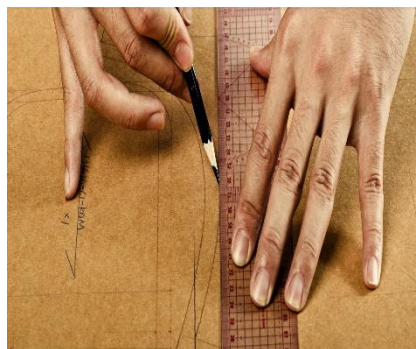




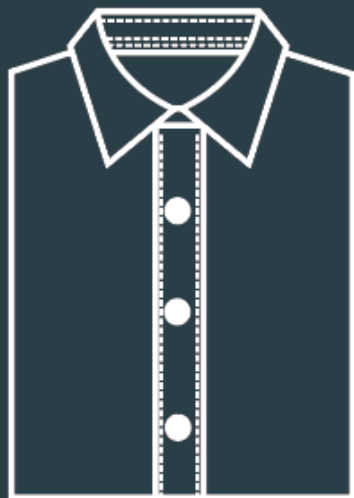
-1987定制衬衫.工艺培训-

编制人：朱翠苹

编制时间：2020.02.07

目录

CONTENTS



1

1987.定制衬衫生产简介

2

1987.定制衬衫制作流程

3

1987.定制男装衬衫缝制工艺

4

1987.定制女装衬衫缝制工艺

5

1987.定制衬衫生产质量标准



01

定制衬衫生产简介

01：衬衫生产简介

鲁泰制衣工序拥有先进的高档衬衣生产线，辅助吊挂、流水槽等自动输送系统实现精益生产，并建有标准化实验室，执行国标等质量标准，产品的合格率始终保持在**99.9%**以上；主要生产中高档色织纯棉衬衫，液氨潮交联、液氨后焙烘、成衣免烫衬衫等，产品销往美国、日本、意大利、德国、英国、俄罗斯等**30**多个国家和地区；应用先进的CAD设计系统、3D效果，并与ERP进行数据集成，不断提升产品品质和效率；建有定制智能制造中心，拥有**3D**可视化下单平台，引进国际领先水平的**MTM**自动打版系统、智能化自动裁床，生产管控高定系统，做到衬衣从接单到生产、发货全过程控制的信息化、关键生产环节的自动化，极大缩短了生产周期，确保了产品整体质量，年产量**80**万件。

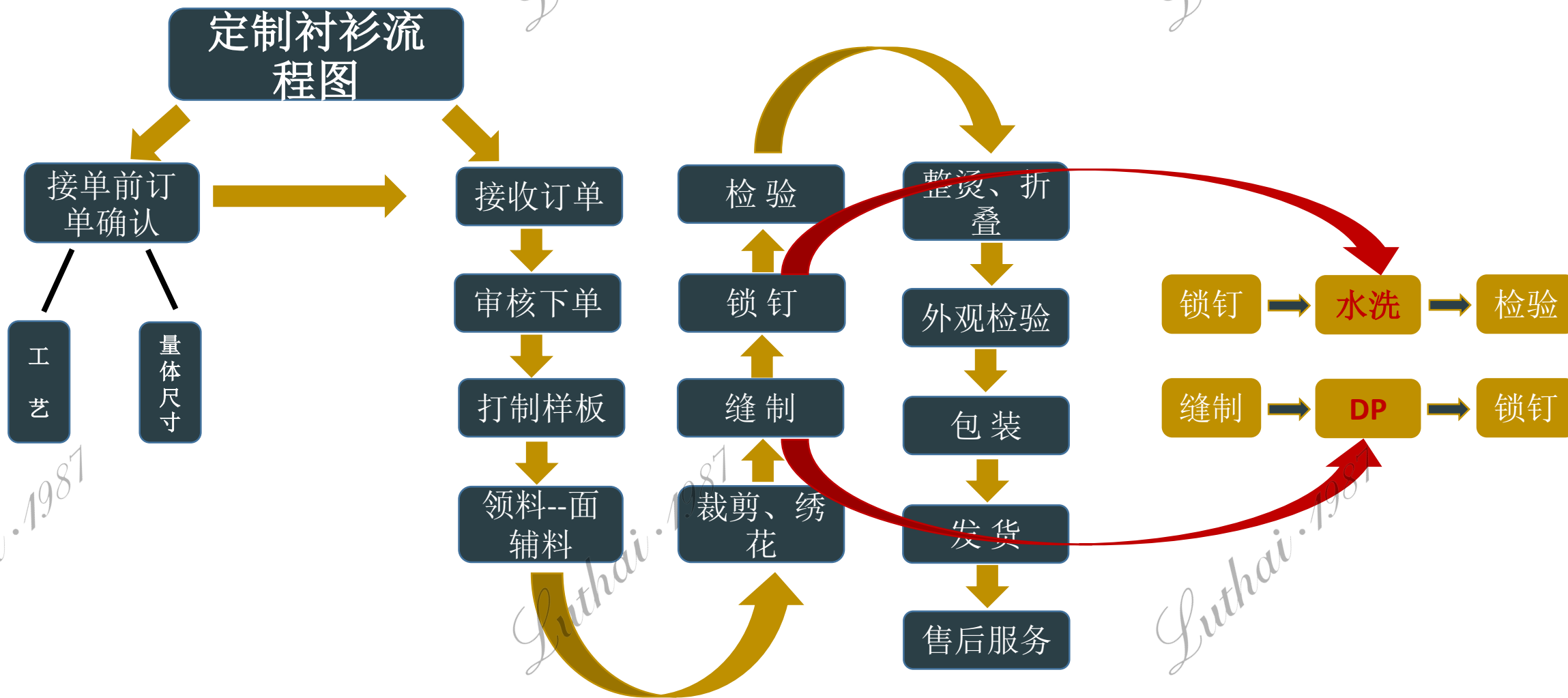




02

定制衬衫工艺流程

02 : 1987.定制衬衫流程



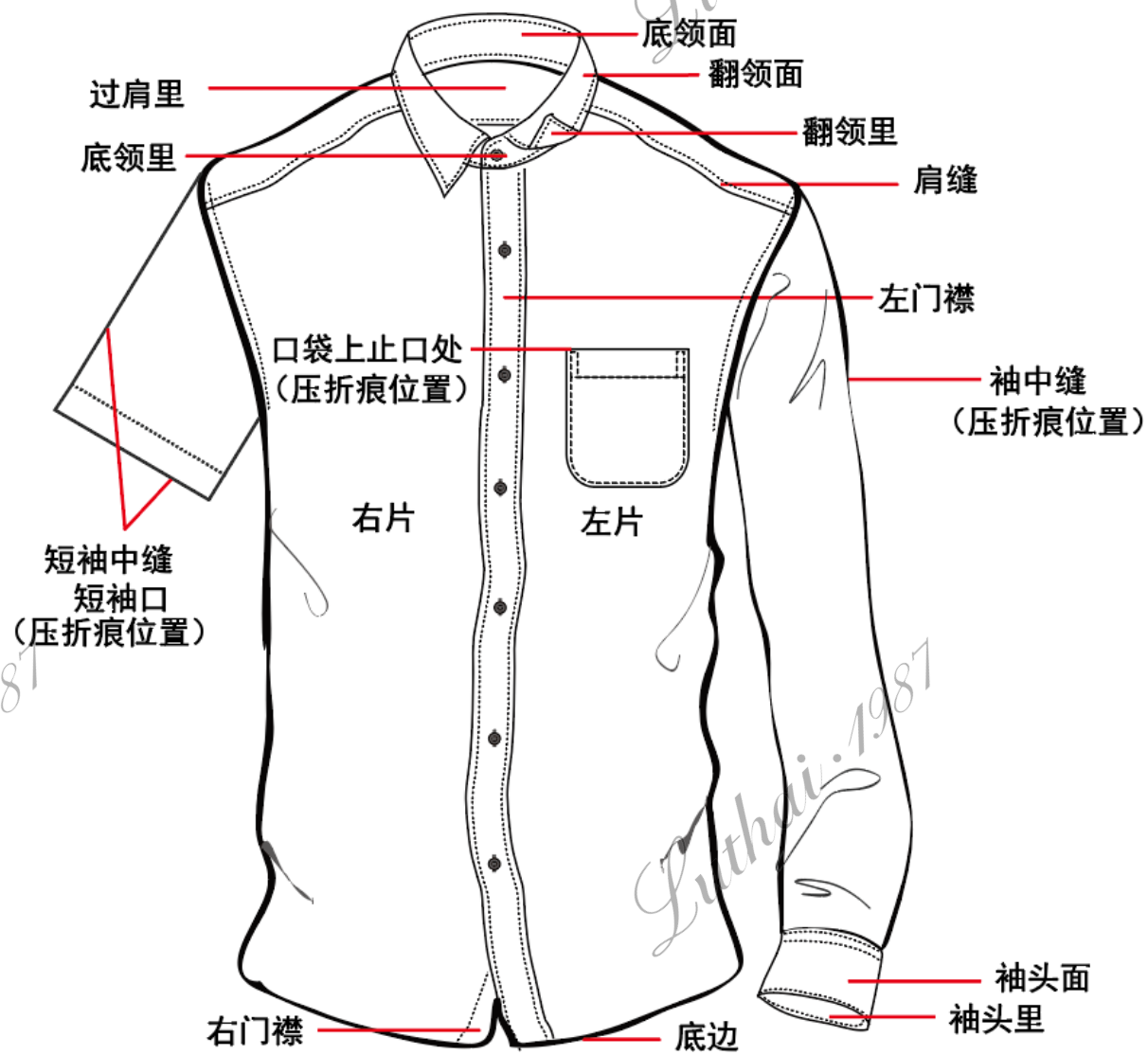
03

男装衬衫缝制工艺

- (1) 衬衫各部位名称
- (2) 领型工艺设计
- (3) 袖口工艺设计
- (4) 前片工艺设计
- (5) 口袋工艺设计
- (6) 袖褶、下摆弧度、后片款式工艺设计
- (7) 过肩裁剪方式、袖袂、礼服拼贴工艺设计
- (8) 织带、配色工艺
- (9) 主唛（商标）、锁钉位置
- (10) 刺绣字体、图案、位置工艺设计
- (11) 免烫级别、嵌条工艺
- (12) 辅料（纽扣、缝线、绣花线）

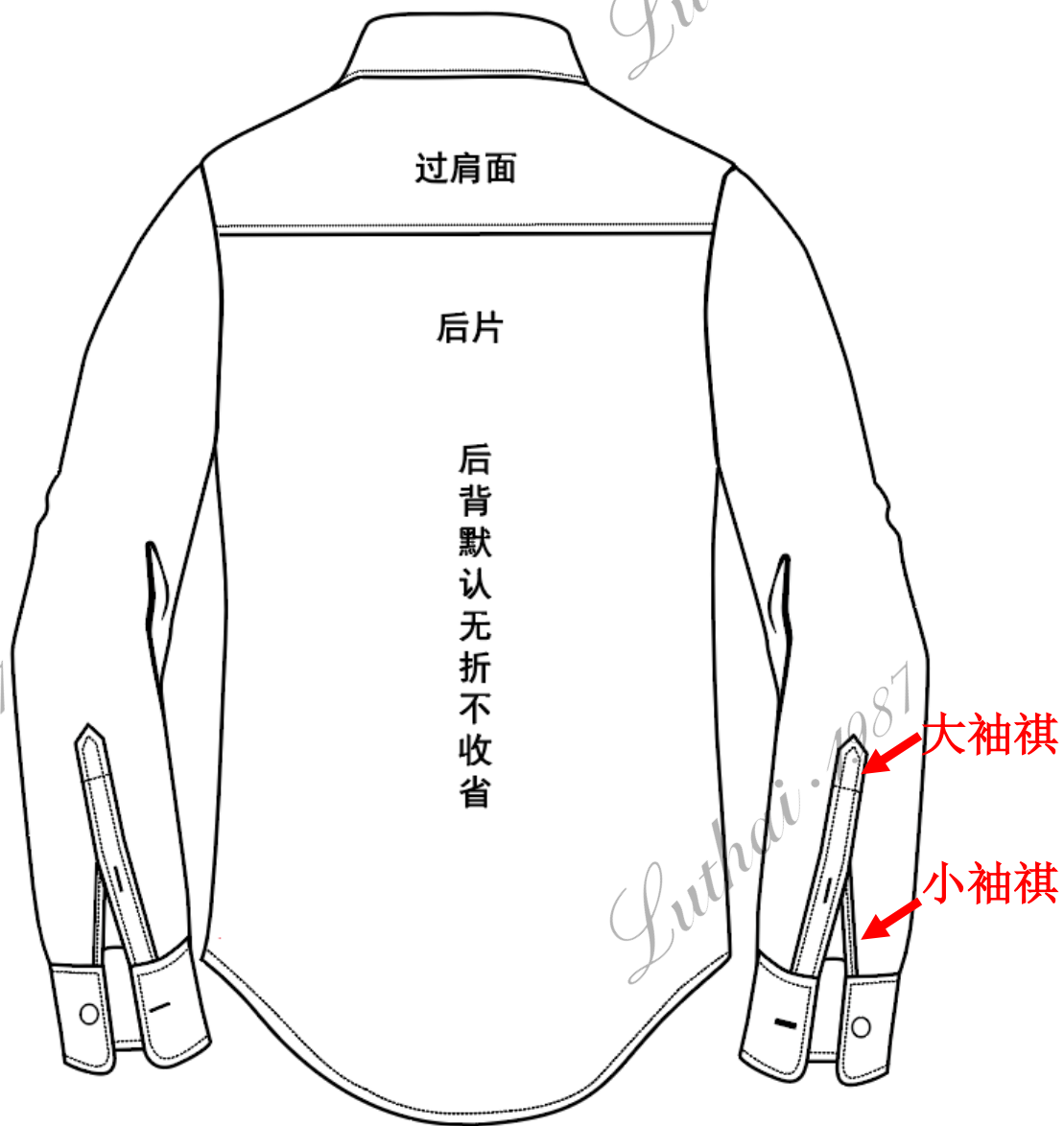
03：男装衬衫缝制工艺

(1) 衬衫各部位名称



03：男装衬衫缝制工艺

(1) 衬衫各部位名称



03：男装衬衫缝制工艺

男装：明线宽0.1CM、0.3CM、0.5CM

2



03：男装衬衫缝制工艺

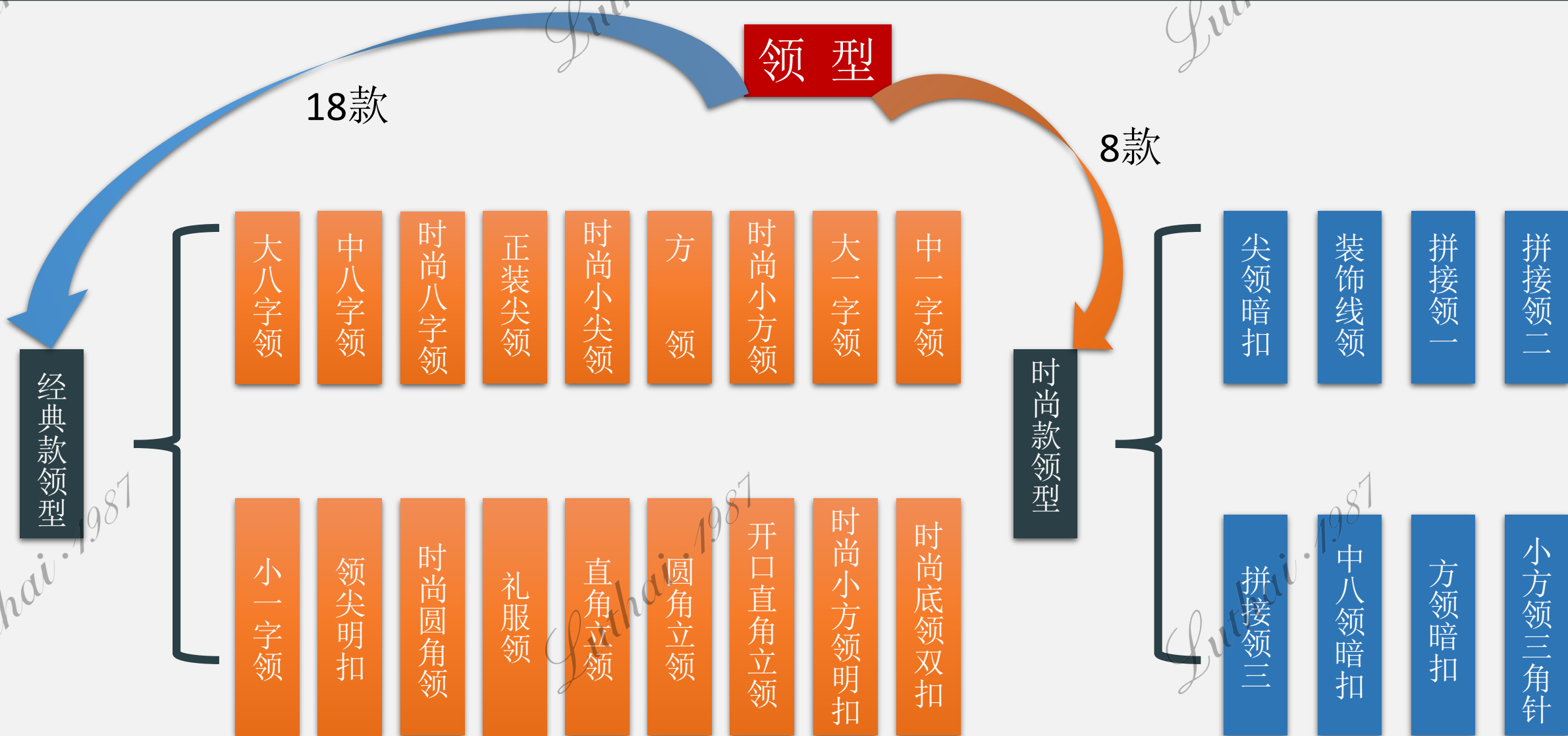
(2) 领型工艺设计

领型



03：男装衬衫缝制工艺

(2) 领型工艺设计



03：男装衬衫缝制工艺

(2) 领型工艺设计



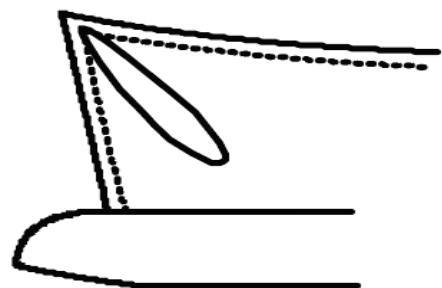
03：男装衬衫缝制工艺

(2) 领型工艺设计

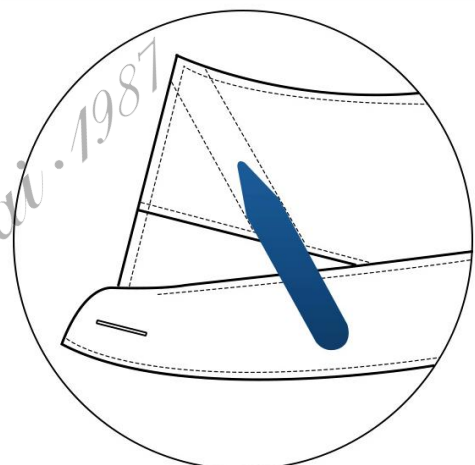
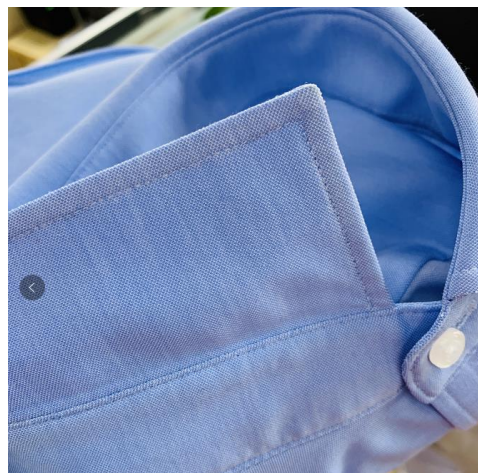
领型：（普通款式：15道工序）

经典款领型：18款，区分高、中、低，共计41款。

时尚款领型：8款，区分高、中、低，共计22款。



内插领



外插片



其他 工艺	内外插片	编 号	底领 中宽	翻领 中宽	领尖 长
		LZX -01 -01G	3.5	4.5	7.7
		LZX -01 -01Z	3.1	4.1	7.3
		LZX -01 -01A	2.7	3.7	6.9

大八字领

03：男装衬衫缝制工艺

(2) 领型工艺设计

特殊领型介绍：

立领



LZX-01-10Z

礼服领



01-09Z



03：男装衬衫缝制工艺

(2) 领型工艺设计

特殊领型介绍：[1987定制领型照片](#)

时尚小方领明扣

装饰线领（时尚款）

时尚底领双扣

拼接领1

03：男装衬衫缝制工艺

(3) 袖头工艺设计

袖头



03：男装衬衫缝制工艺

(3) 袖口工艺设计

袖口

12款

8款

经典款袖口

六角单扣

圆角单扣

直角单扣

六角两扣

圆角两扣

直角两扣

礼服直角

礼服圆角

弧形单扣

大圆角

内翻边

外翻边

短袖袖口

时尚款袖口

六角贴条

六角大拼布

六角装饰线

直角夹牙子

六角小拼布

直角拼布

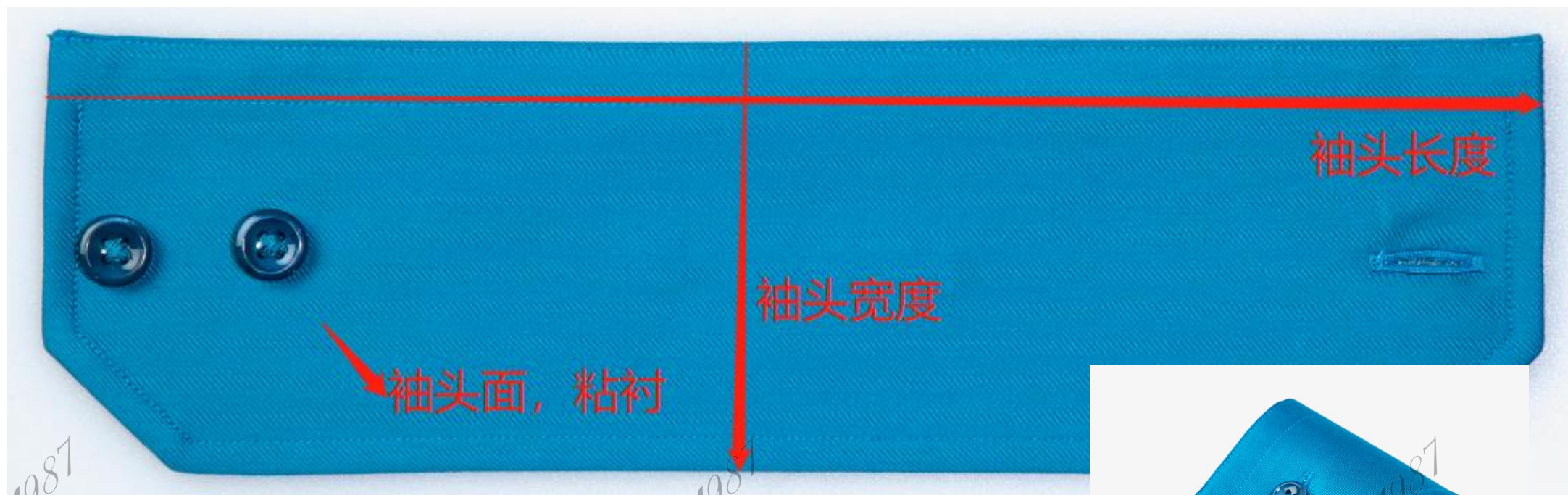
袖头式

外贴翻边

短袖袖口

03：男装衬衫缝制工艺

(3) 袖头工艺设计



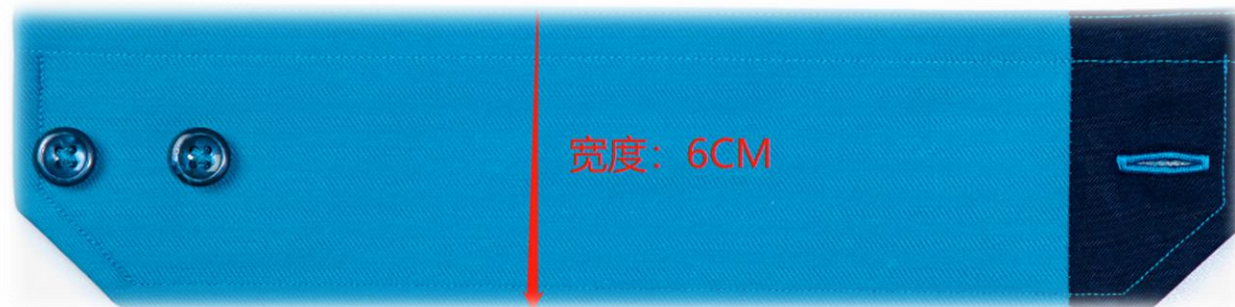
03：男装衬衫缝制工艺

(3) 袖口工艺设计

袖头：（普通款式9道工序）[1987定制](#) [袖头照片](#)

经典款袖头：10款；短袖口2款
时尚款袖头：6款；短袖口2款

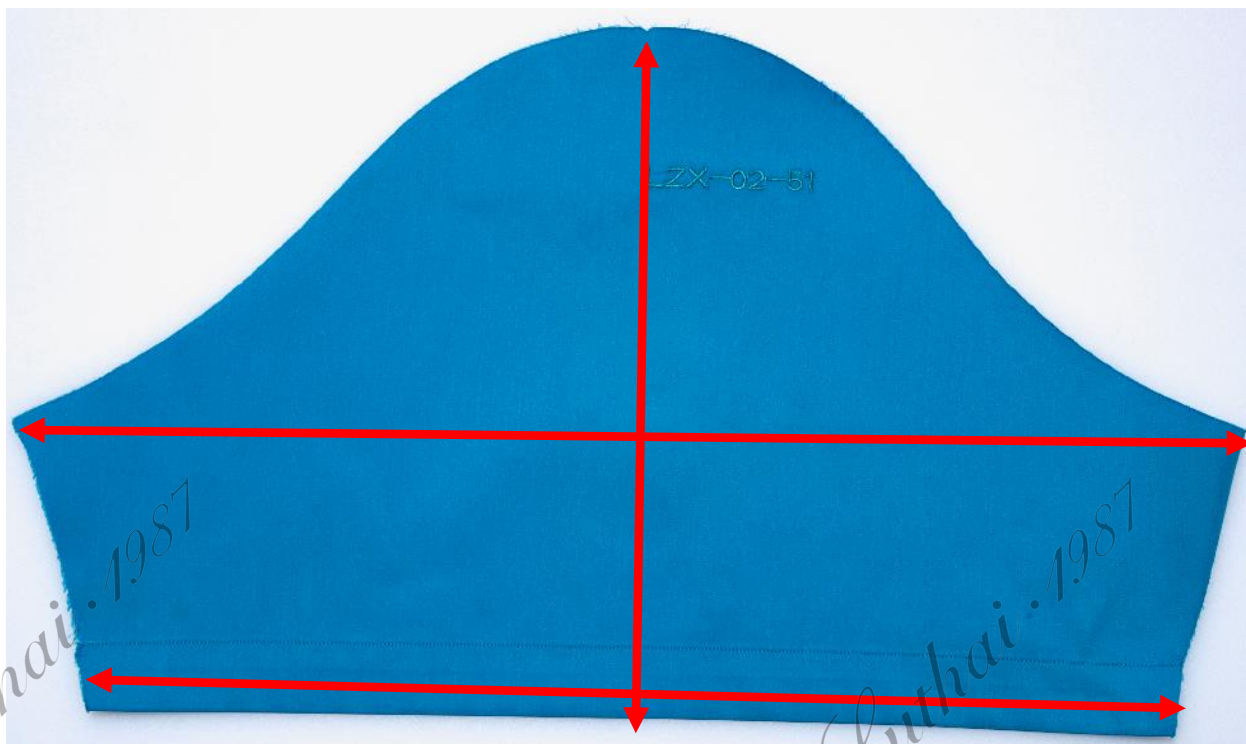
袖口共4个宽度
区分单扣、双扣



03：男装衬衫缝制工艺

(3) 短袖工艺设计

短袖口



03：男装衬衫缝制工艺

(4) 前片工艺设计

前片

右片



门襟第一颗锁眼

门襟宽度

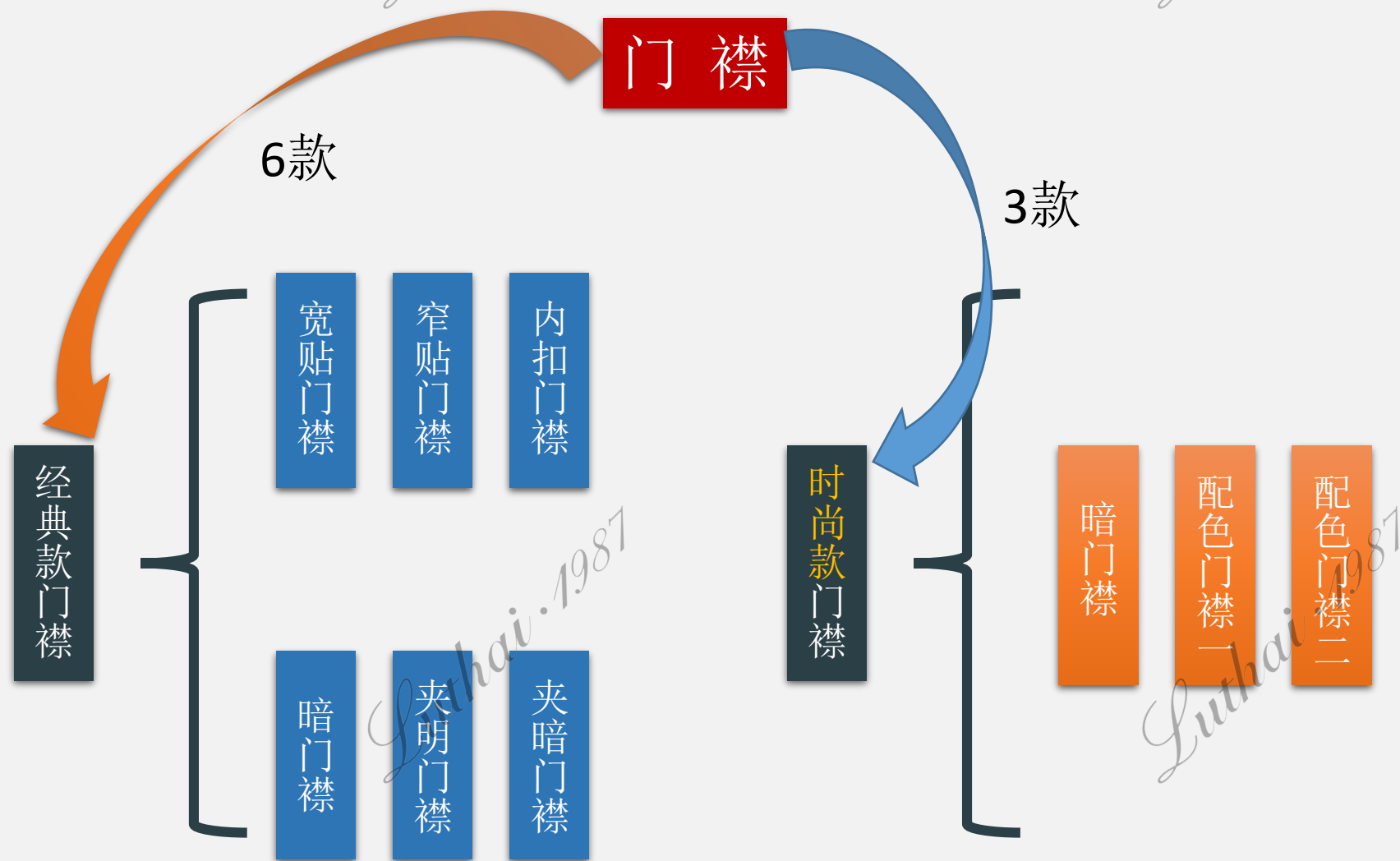
左门襟

左片



03：男装衬衫缝制工艺

(4) 前片工艺设计



03：男装衬衫缝制工艺

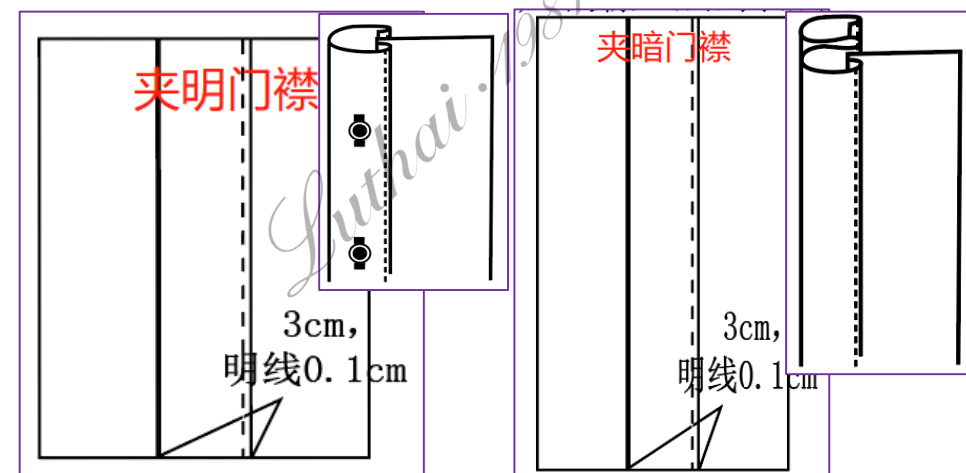
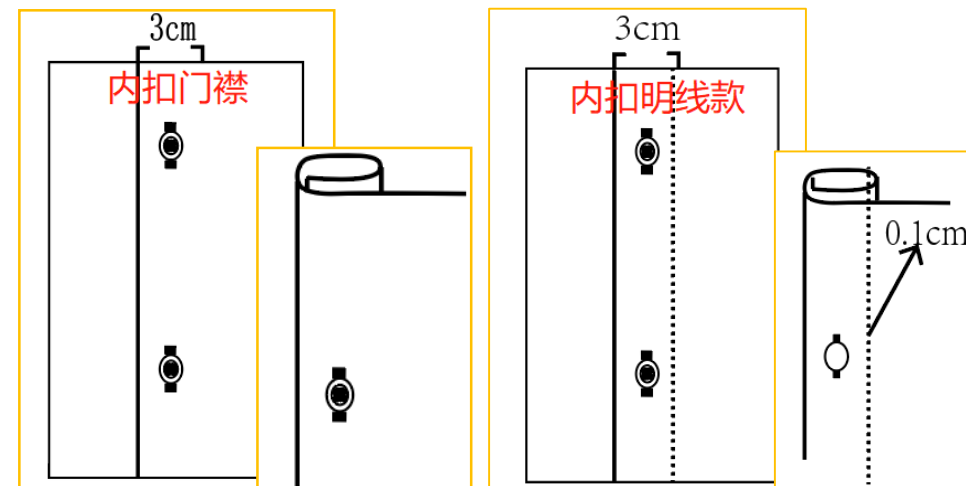
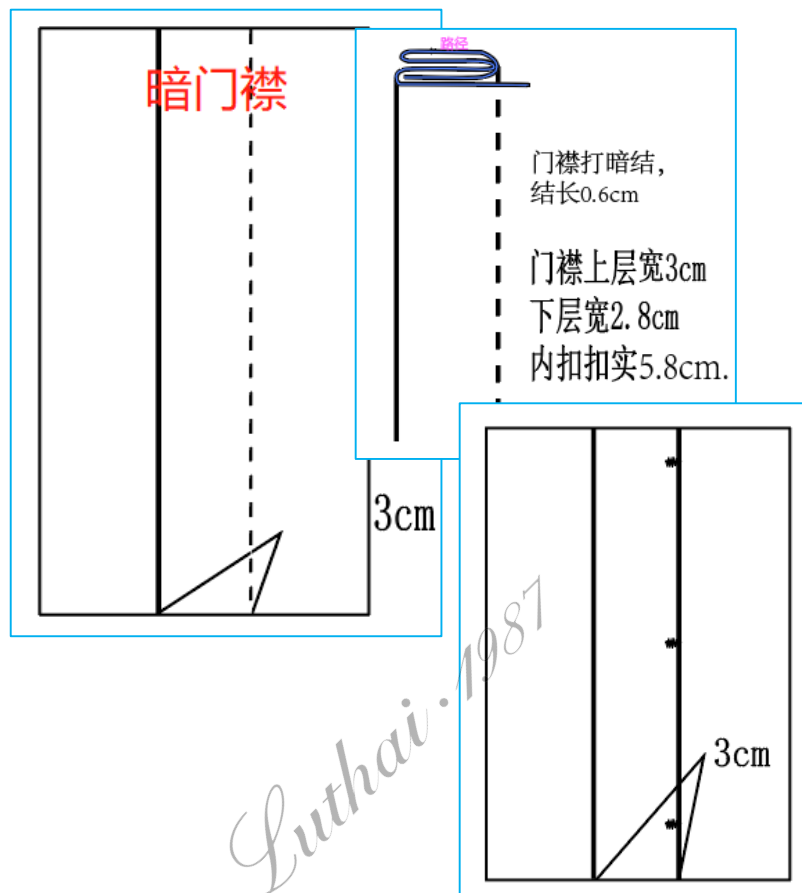
(4) 前片工艺设计

门襟：（普通款式10道工序）**1987定制**

门襟照片

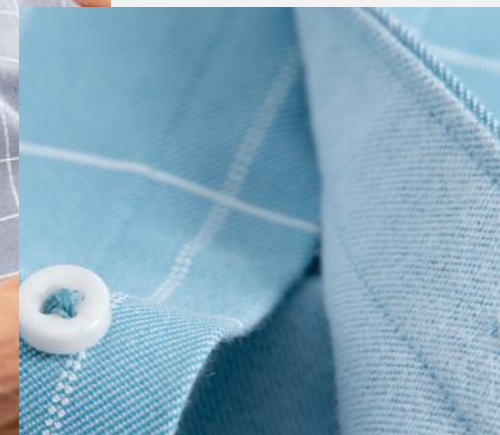
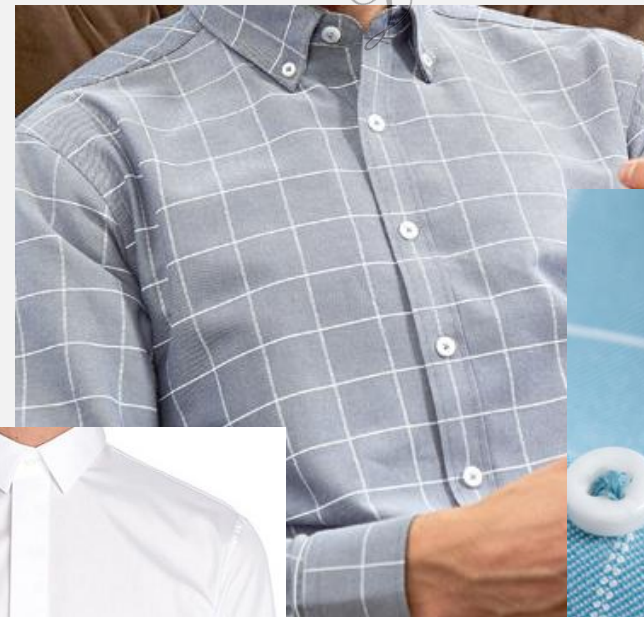
经典款门襟：7款

时尚款门襟：3款



03：男装衬衫缝制工艺

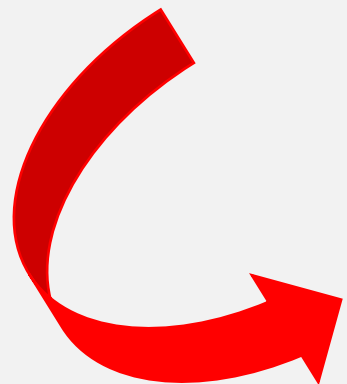
(4) 前片工艺设计



03：男装衬衫缝制工艺

(4) 前片工艺设计

门襟扣眼数量



后身长尺寸 (门襟扣眼不含领头扣眼)
1、66CM及以下：5个
2、67CM-74CM：6个
3、75CM-83CM：7个
4、84CM及以上：8个

前身长尺寸 (门襟扣眼不含领头扣眼)
1、67CM及以下：5个
2、68CM-75CM：6个
3、76CM-84CM：7个
4、85CM及以上：8个

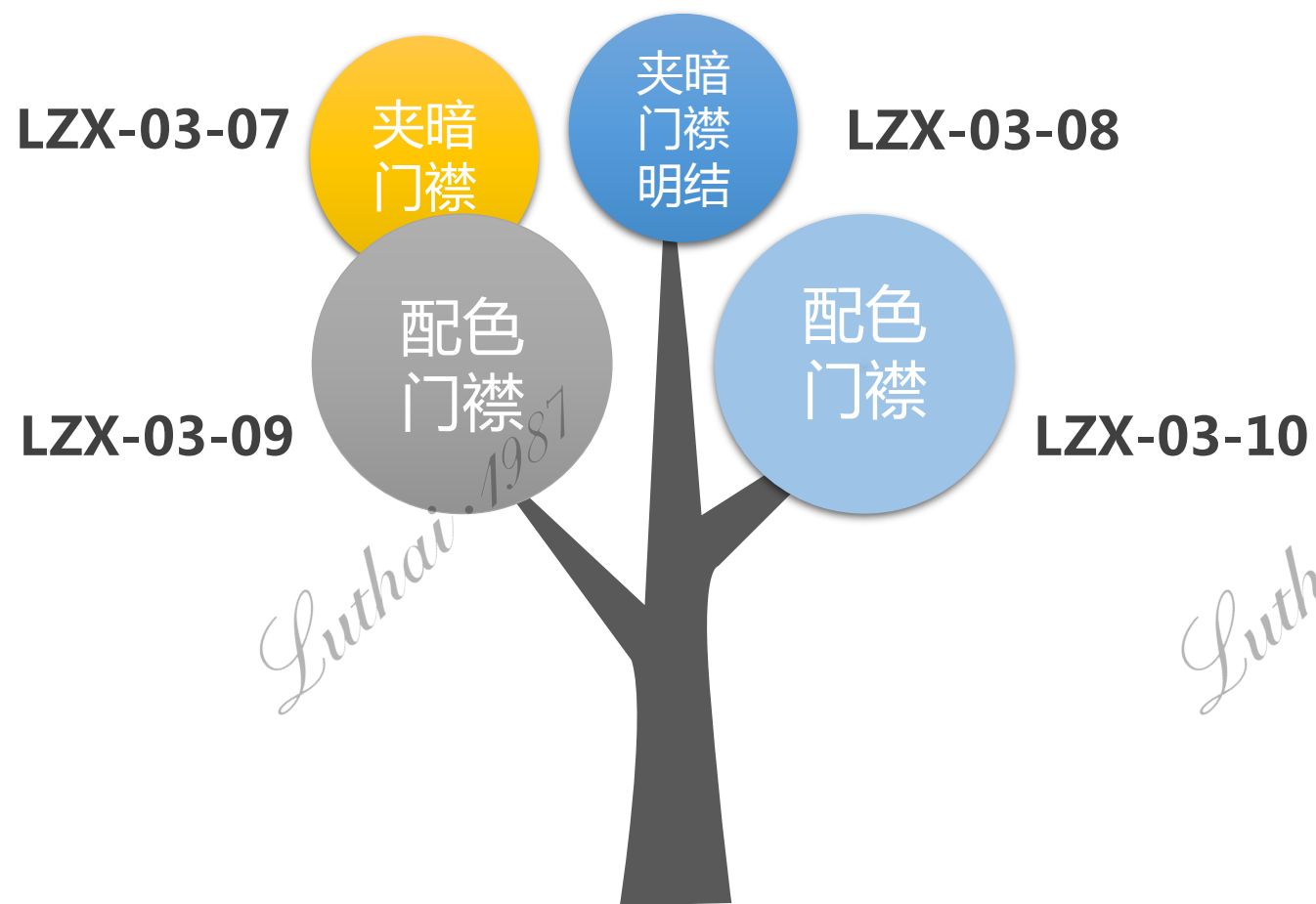
门襟最后一个扣眼距底边的距离
最小不能小于：
最大不能大于等于：19CM
如有超出范围的需与客户确认。

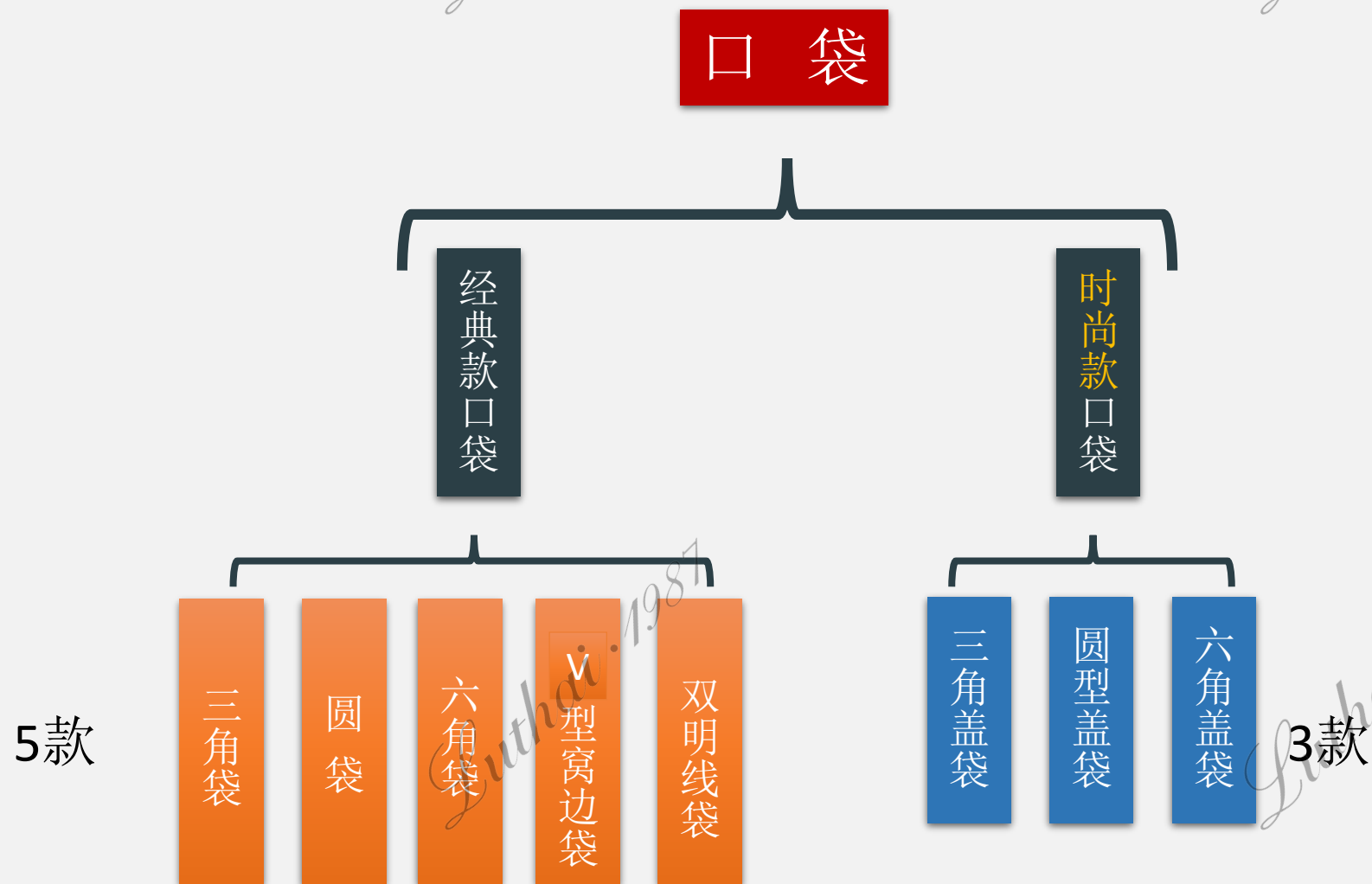


03：男装衬衫缝制工艺

(4) 前片工艺设计

不适合DP面料的门襟：





03：男装衬衫缝制工艺

(5) 口袋工艺设计



口袋位置



03：男装衬衫缝制工艺

(5) 口袋工艺设计

鲁泰智能制造男衬衫合身版规格表（B放松量14）

尺寸	165/8 0Y	165/8 4Y	165/8 6Y	170/8 8A	170/90 A	170/92 A	170/9 4A	175/9 6A	175/9 8A	175 00E
口袋位置a	19	19	19	19.5	19.5	20	20	20	20	20
口袋位置b	6	6	6	6.5	6.5	7	7	7	7	7
口袋尺寸c	10	10	10	10.5	10.5	11	11	11	11	11
口袋尺寸d	12	12	12	12.5	12.5	13	13	13	13	13

尺寸	165/80 Y
	37
口袋位置a	18.5
口袋位置b	6
口袋尺寸c	9.5
口袋尺寸d	11.5

紧身、修身、合身、
宽松四个版型中，只有紧身版中
一个号型尺寸有所不同。



175/1 C	185/1 20C
21.5	21.5
7.5	7.5
12.5	12.5
13.5	13.5

03：男装衬衫缝制工艺

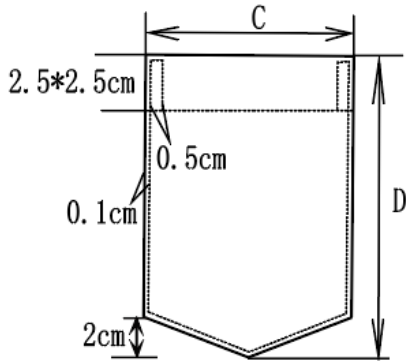
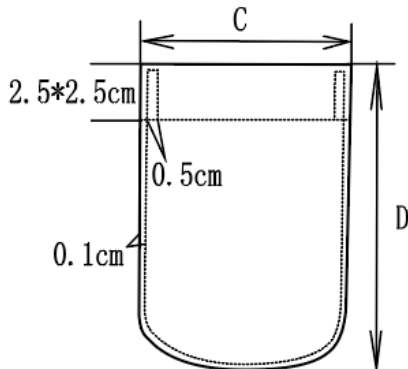
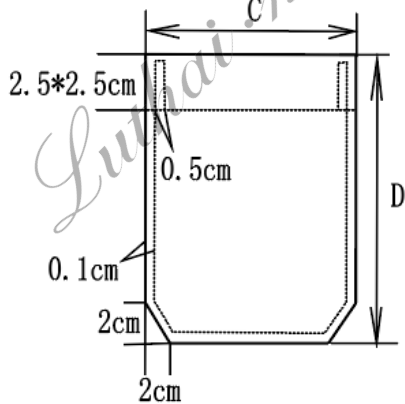
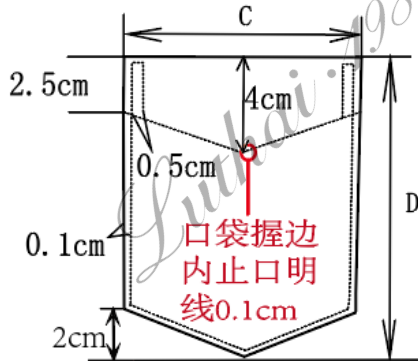
(5) 口袋工艺设计

口袋: 4道工序

经典款口袋: 5款

时尚款口袋: 3款

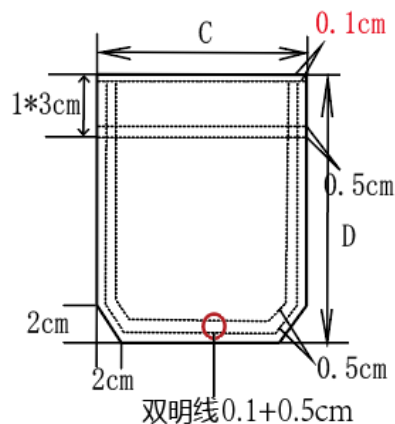
[1987定制口袋照片](#)

LZX-04-01三角袋 	LZX-04-02圆袋 
LZX-04-03六角袋 	LZX-04-04V型握边袋 

适用于休闲款式

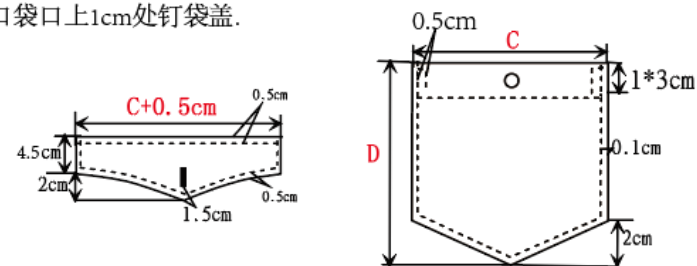


LZX-04-05双明线袋



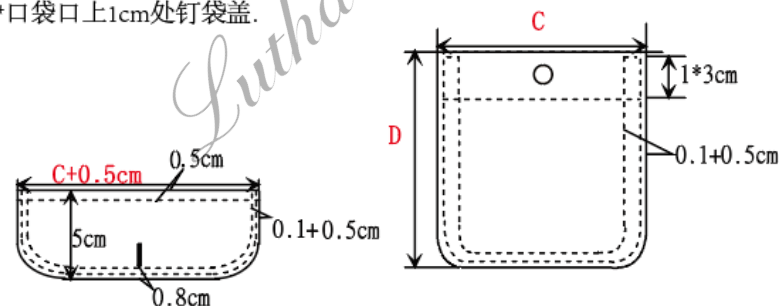
LZX-04-06三角盖袋

- *袋盖锁大眼,口袋握边上钉大扣.
- *袋盖面粘8007衬.
- *口袋口上1cm处钉袋盖.



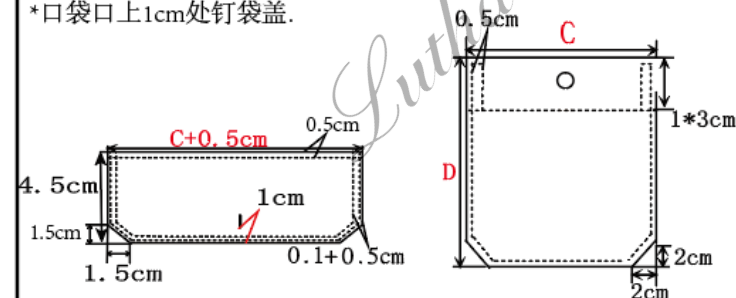
LZX-04-07圓型蓋袋

- *袋盖锁大眼,口袋握边上钉大扣。
- *袋盖面粘8007衬。
- *口袋口上1cm处钉袋盖。



LZX-04-08六角盖袋

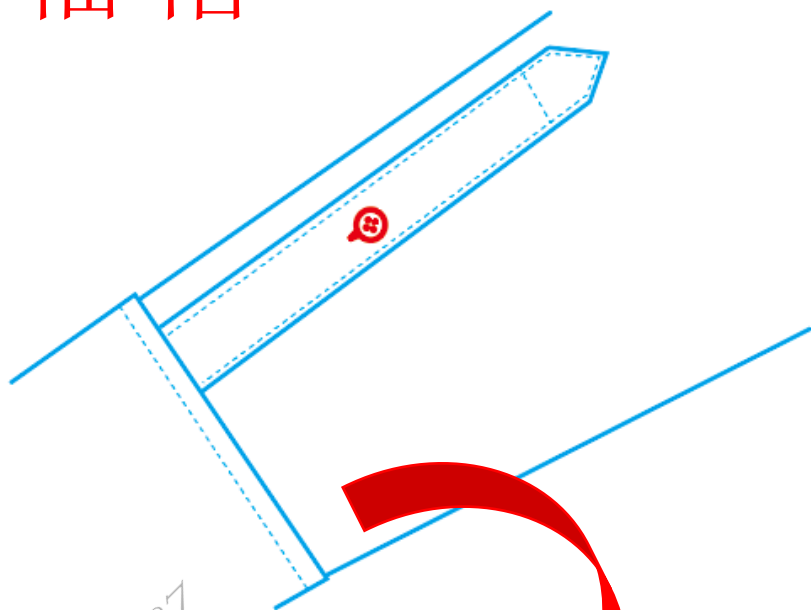
- *袋盖锁大眼,口袋握边上钉大扣.
- *袋盖面粘8007衬.
- *口袋口上1cm处钉袋盖.



03：男装衬衫缝制工艺

（6）袖褶、下摆弧度、后片款式工艺设计

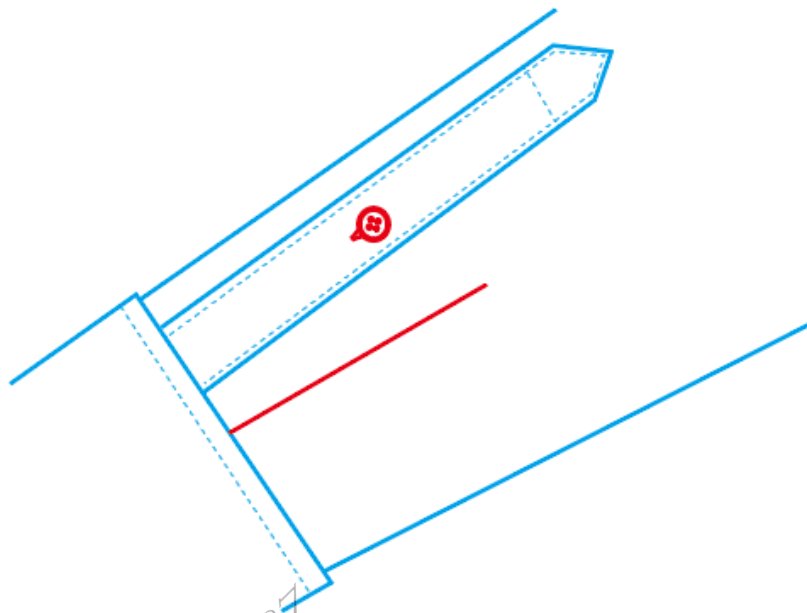
袖 褶



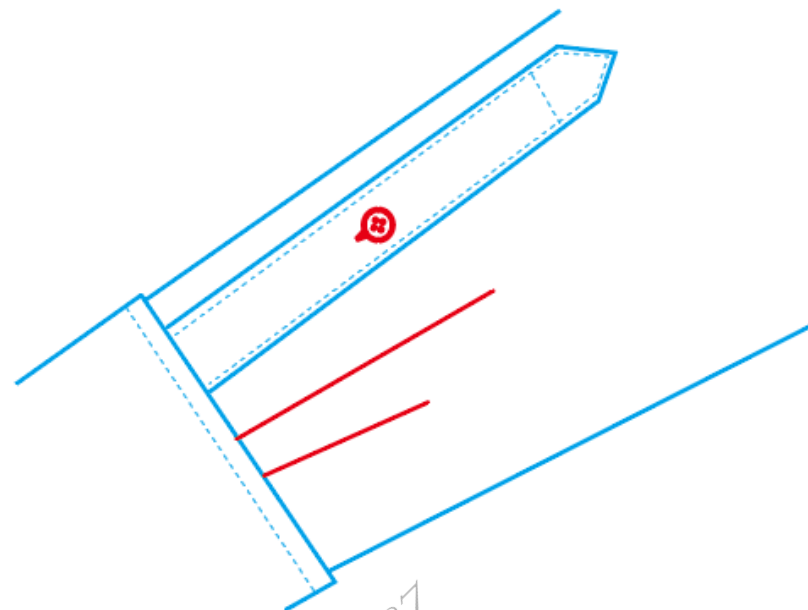
LZX-120-00
袖口无褶



小臂围很粗，喜欢宽松的
客户不建议无褶款。



LZX-120-01
袖口单褶



LZX-120-02
袖口双褶



03：男装衬衫缝制工艺

(6) 袖褶、下摆弧度、后片款式工艺设计

袖 褶

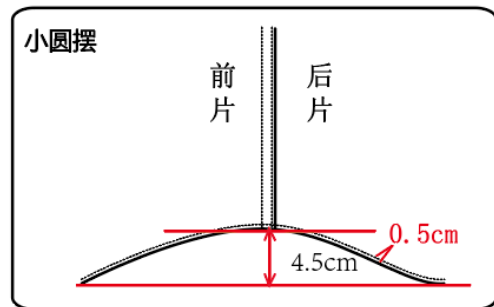


款式风格、穿着舒适度、体型特征

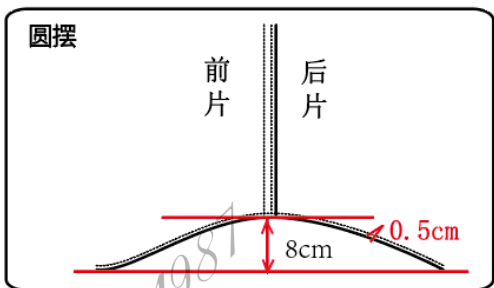
03：男装衬衫缝制工艺

（6）袖褶、下摆弧度、后片款式工艺设计

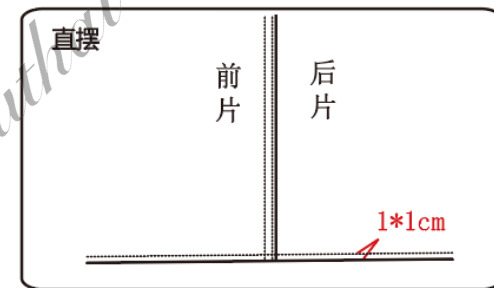
下摆弧度



LZX-06-01



LZX-06-02



LZX-06-03



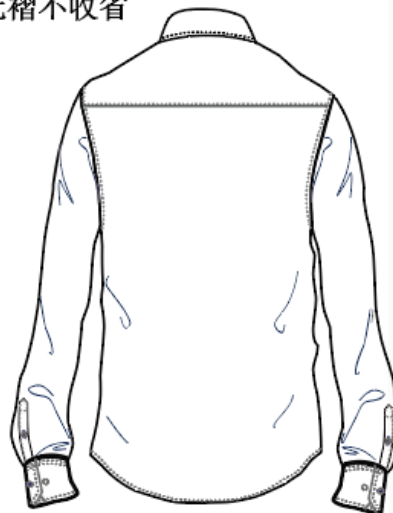
03：男装衬衫缝制工艺

（6）袖褶、下摆弧度、后片款式工艺设计

后片款式

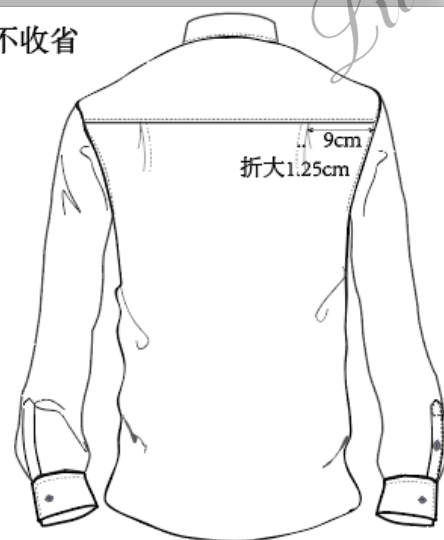


无褶不收省



LZX-17-01

边褶不收省



LZX-17-03

无褶收双省



LZX-17-02

中褶不收省



LZX-17-04

修身款：01与02款

合身、宽松款：03与04款

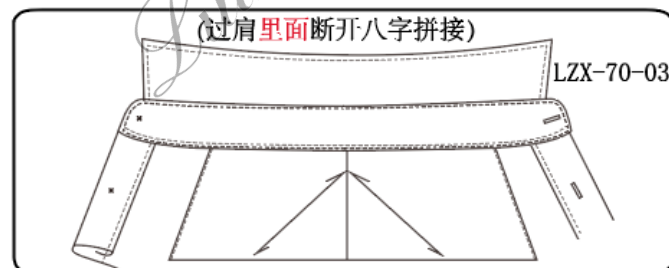
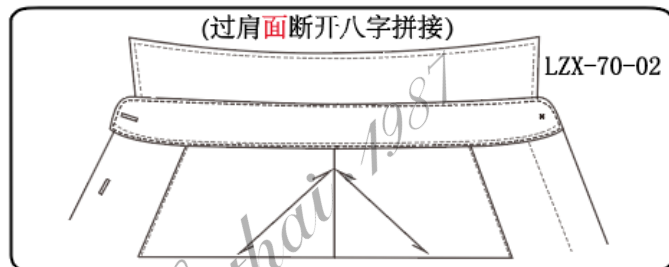
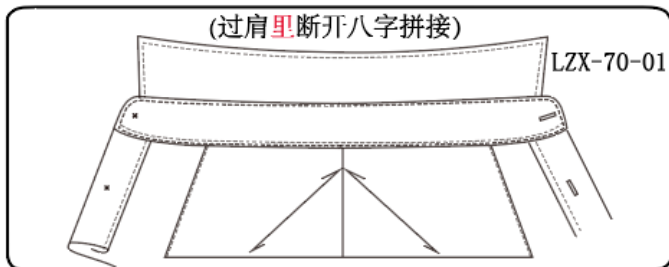
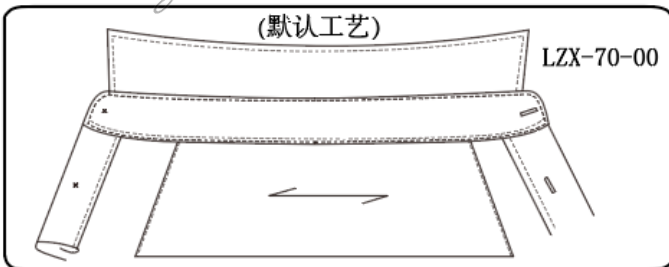


03：男装衬衫缝制工艺

(6) 过肩裁剪方式、袖祺、袖袷、礼服拼贴工艺设计

过肩裁剪方式

过肩裁剪方式：



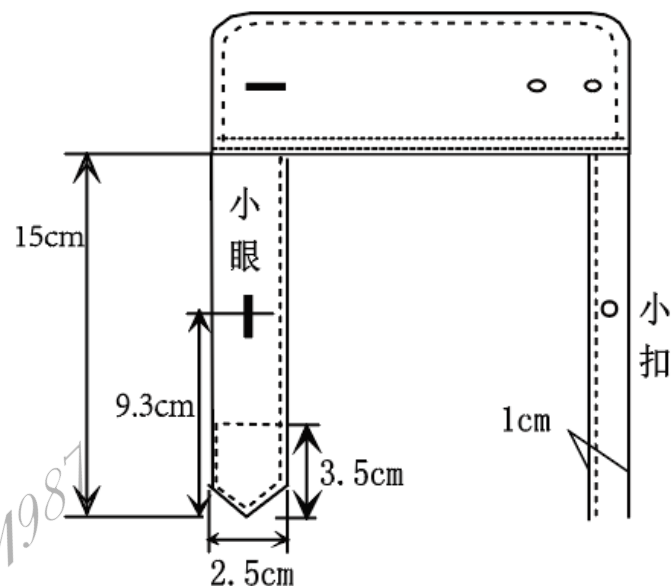
03：男装衬衫缝制工艺

(6) 过肩裁剪方式、袖祺、袖袷、礼服拼贴工艺设计

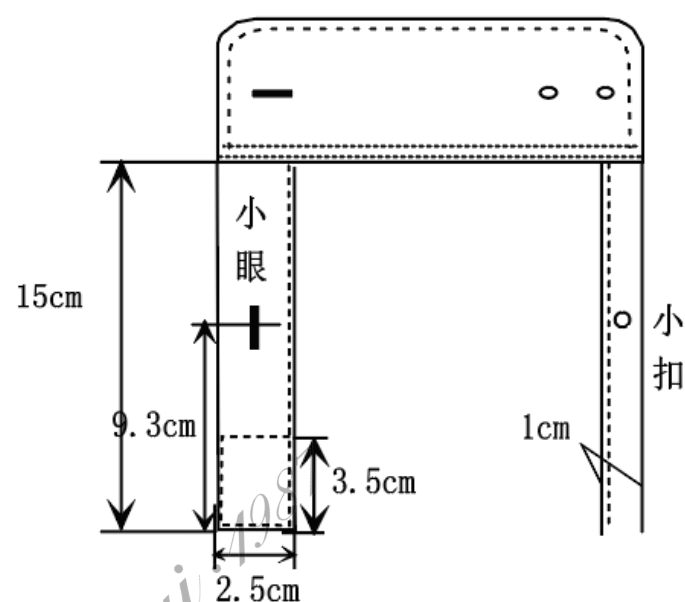
袖祺工艺



LZX-60-01 (剑型袖祺) (默认袖祺)

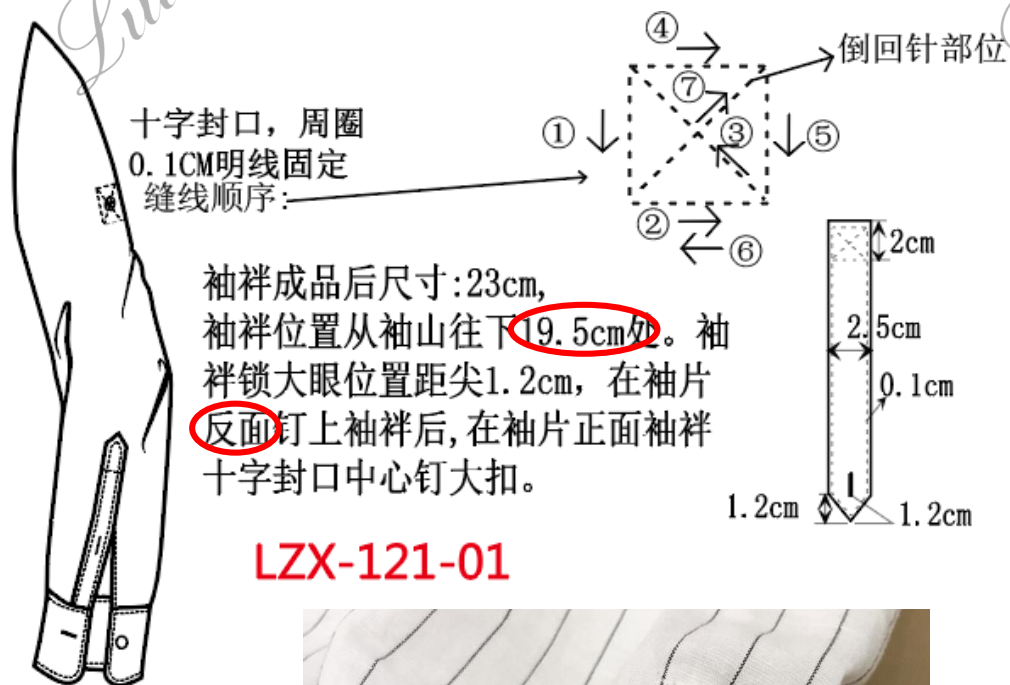


LZX-60-02 (直角袖祺)



03：男装衬衫缝制工艺

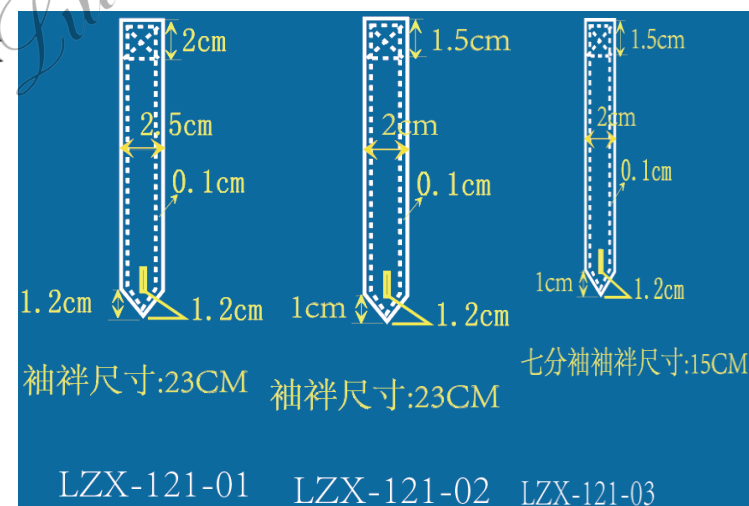
袖 袢



LZX-121-01



(6) 过肩裁剪方式、袖袢、礼服拼贴工艺设计



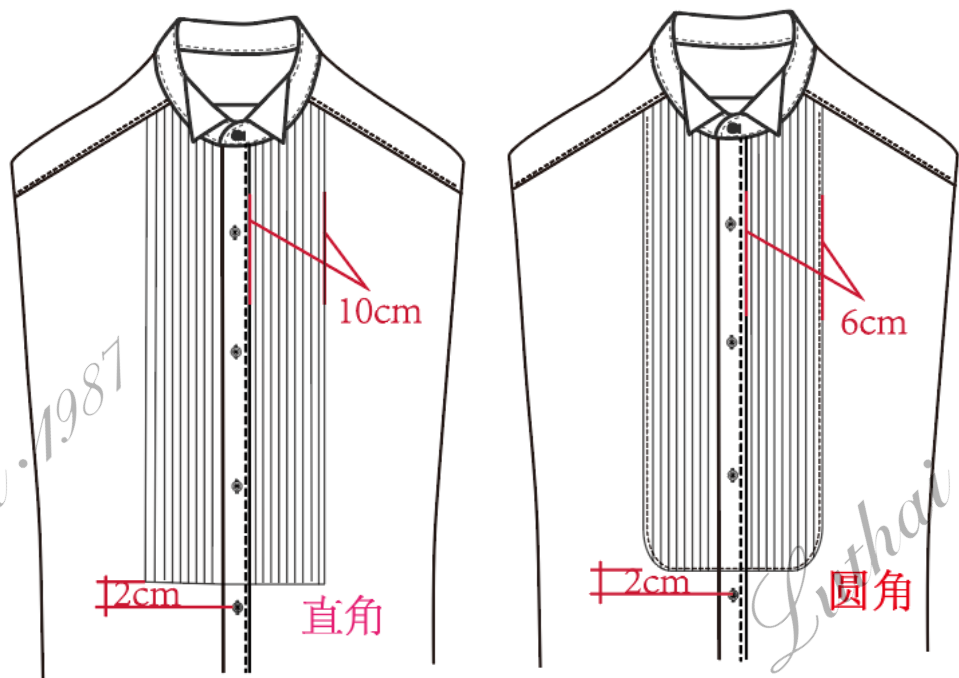
01与02区别：袖袢宽窄不同

03：男装衬衫缝制工艺

礼服拼贴工艺

[1987定制礼服衬衫照片](#)

礼服拼贴款一和三
LZX-20-01、03
对应门襟：编号6或7
拼贴面料：管状面料

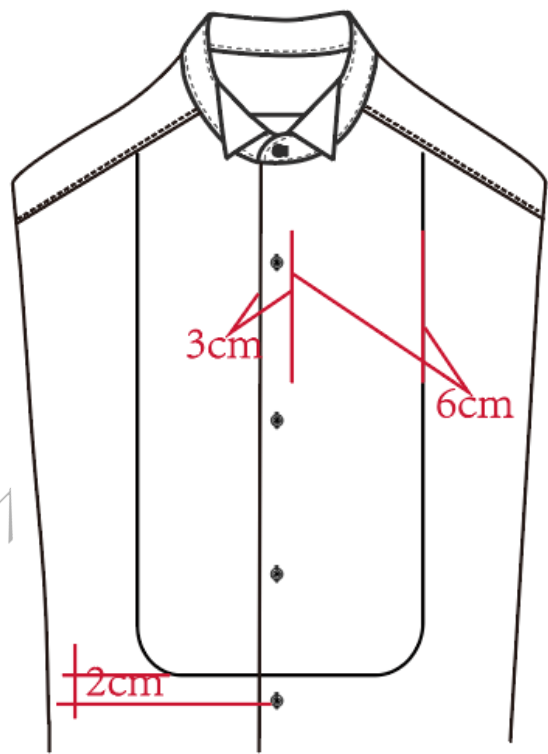


(6) 过肩裁剪方式、袖袂、礼服拼贴工艺设计



03：男装衬衫缝制工艺

礼服拼贴工艺



礼服拼贴款二、四

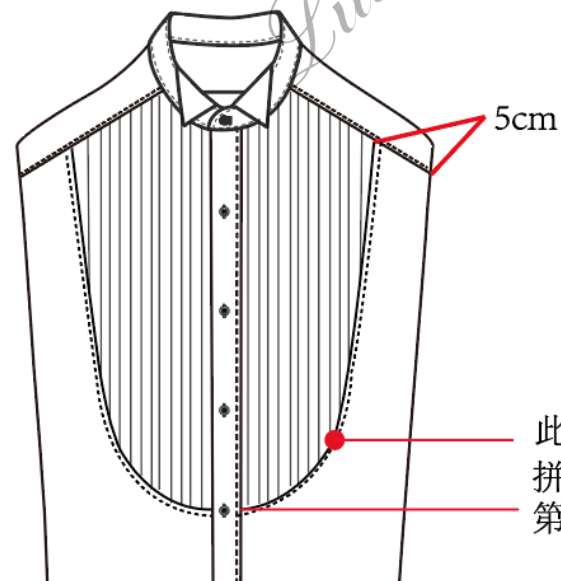
LZX-20-02、04

LZX-20-02对应门襟：编号4

LZX-20-04对应门襟：编号6或7

拼贴面料：管状面料

(6) 过肩裁剪方式、袖袂、礼服拼贴工艺设计



此处距门襟扣中11cm
拼接部分底部到门襟
第4粒扣位置



03：男装衬衫缝制工艺

(8) 织带、配色工艺

织带



03：男装衬衫缝制工艺

(8) 织带、配色工艺

织带

必须是外贴袖口

	 彩带外露0.3cm	 对应LZX-02-53的短袖口做法. 彩带外露0.3cm		 彩带外露0.3cm	
LZX-81-01 底领面下止口贴彩带	LZX-81-02 底领面下止口夹彩带	LZX-81-03 短袖口外止口夹彩带	LZX-81-04 绱袖头贴彩带	LZX-81-05 绱袖头夹彩带	LZX-81-06 小袖祺贴彩带
 彩带外露0.3cm			 0.8cm 3cm, 平行于反领止口	 过肩里	
LZX-81-07 肩缝处夹彩带	LZX-81-08 底领面反领面贴彩带	LZX-81-09 后领窝中心对折夹彩带	LZX-81-10 反领面前端贴彩带	LZX-81-11 过肩里中心竖向贴彩带	

03：男装衬衫缝制工艺

(8) 织带、配色工艺

织带

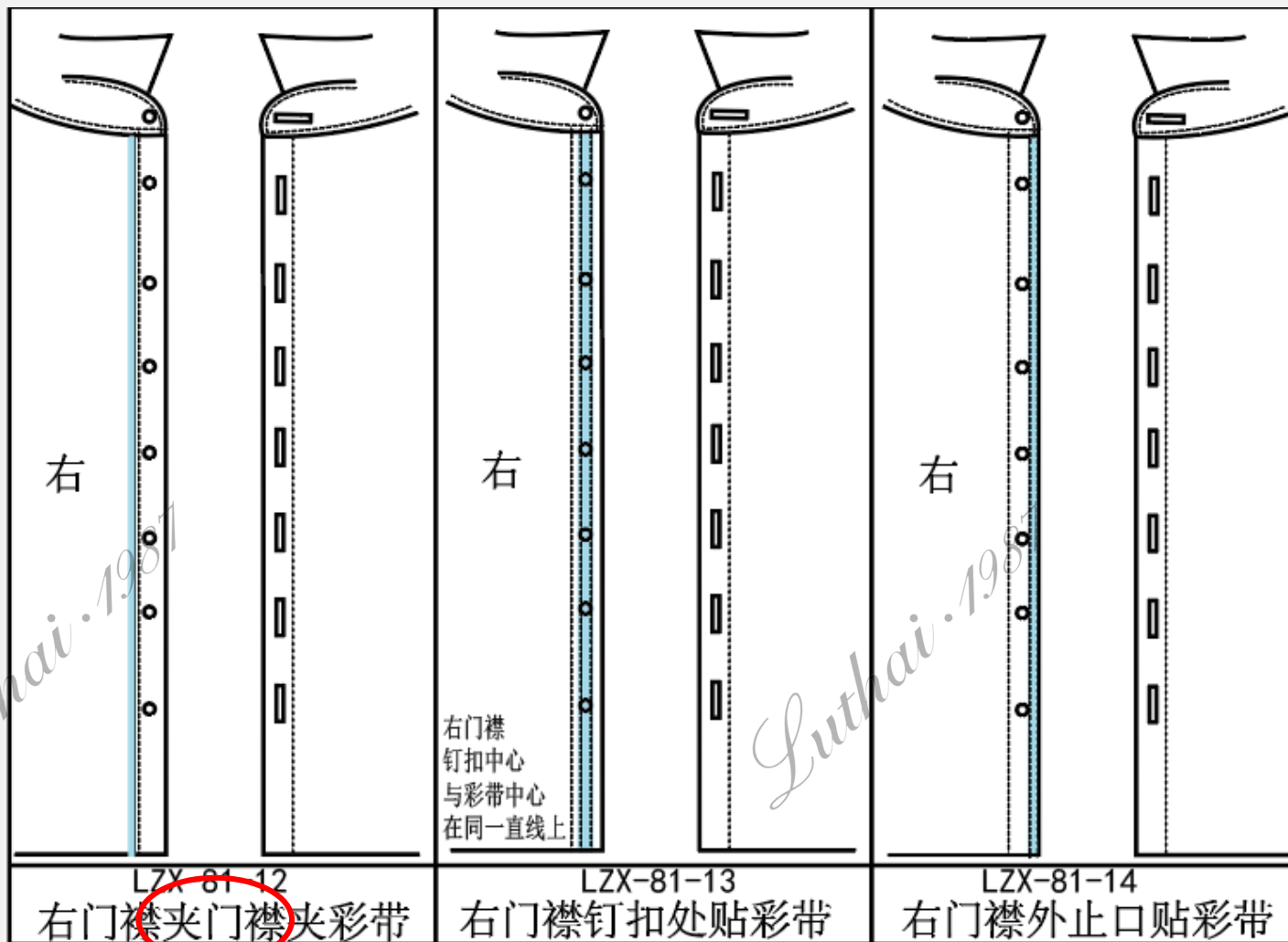
底领下止口贴织带



03：男装衬衫缝制工艺

(8) 织带、配色工艺

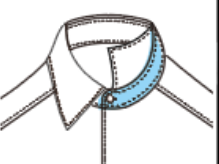
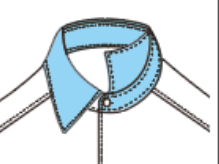
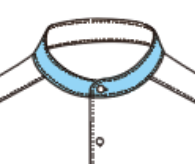
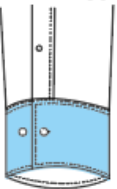
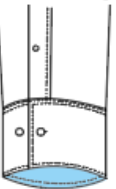
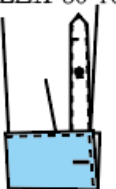
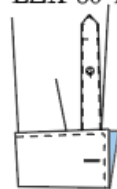
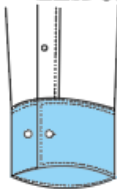
织带



03：男装衬衫缝制工艺

(8) 织带、配色工艺

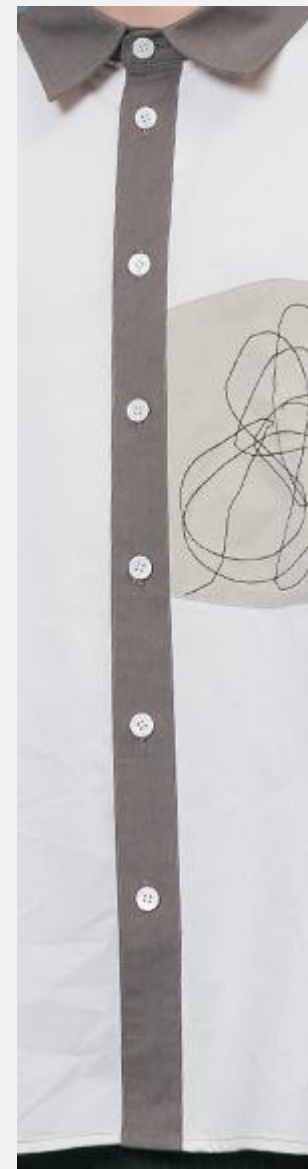
配色部位

领子配色	LZX-80-01 	LZX-80-02 	LZX-80-03 	LZX-80-04 	LZX-80-05 	LZX-80-06 	LZX-80-07 
	反领面配色	反领里配色	底领面配色	底领里配色	整个领子全配色	立领里配色	立领面配色
袖头配色	LZX-80-08 	LZX-80-09 	LZX-80-10 	LZX-80-11 	LZX-80-12 		
	袖头面配色	袖头里配色	礼服袖头面配色	礼服袖头里配色	整个袖头全配色		
短袖口配色	LZX-80-13 	LZX-80-14 					
	短袖口面贴布配色	短袖口里贴布配色					
门襟配色	LZX-80-15 	LZX-80-16 					
	左门襟贴门襟条配色	右门襟夹门襟条配色					

03：男装衬衫缝制工艺

(8) 织带、配色工艺

配色部位

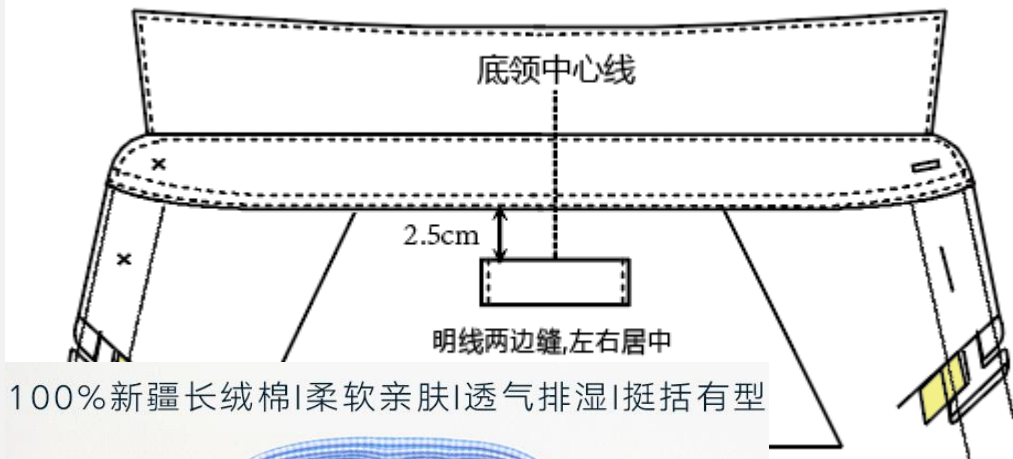


03：男装衬衫缝制工艺

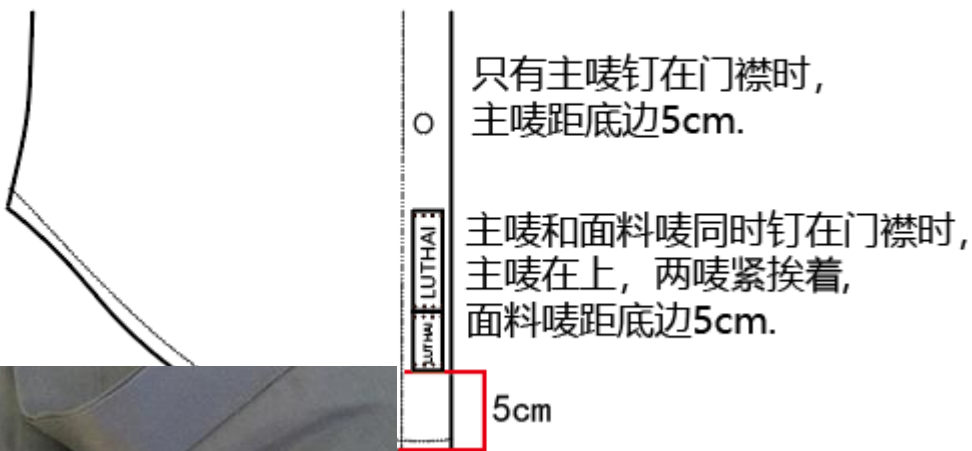
商标位置

(9) 主唛（商标）、锁钉位置

LZX-08-01 主唛位置1 (默认位置)



LZX-08-02 主唛位置2 (男右/女左门襟)

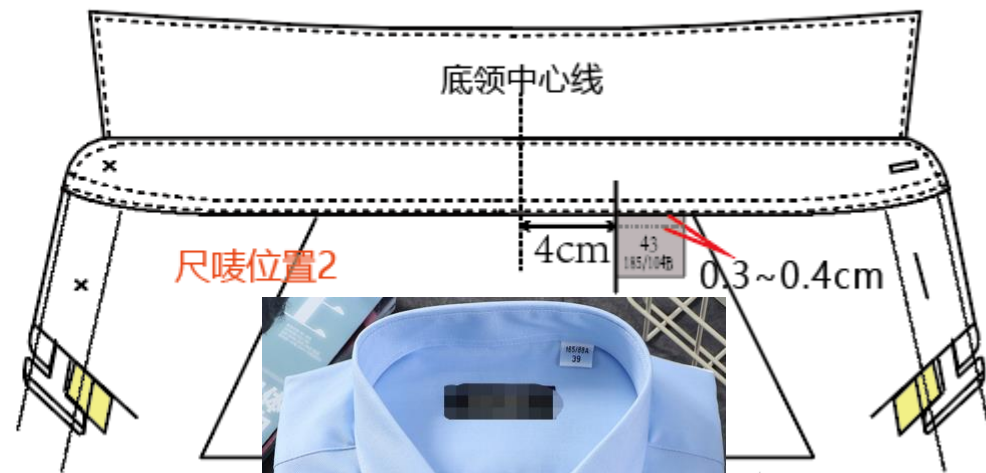
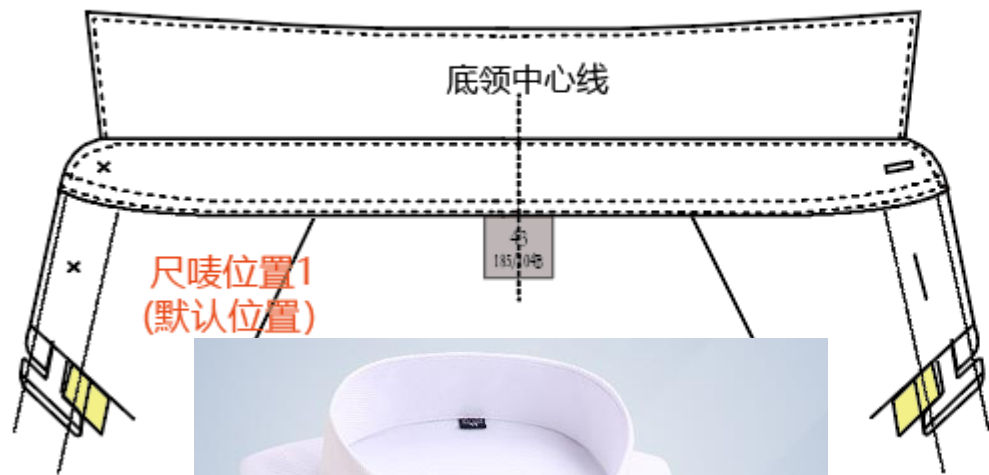


03：男装衬衫缝制工艺

(9) 主唛（商标）、锁钉位置

尺码唛位置

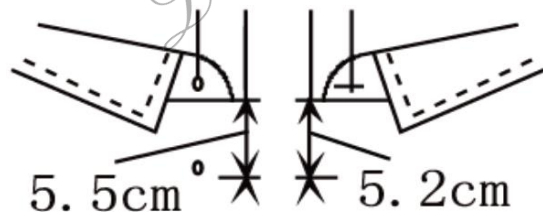
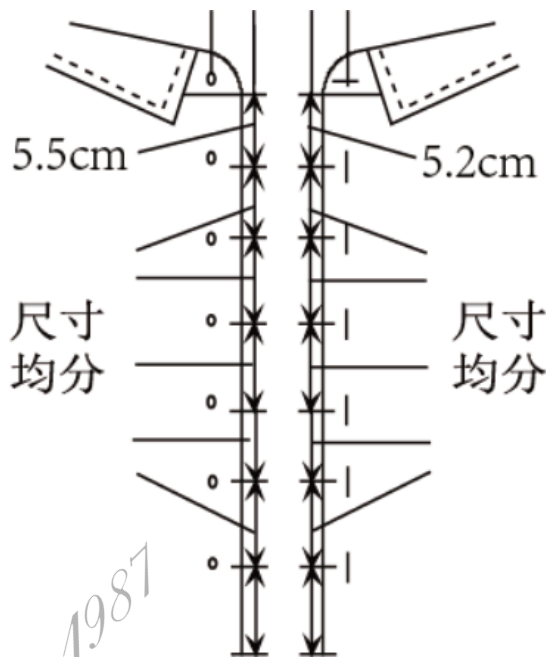
尺码位置补充说明：



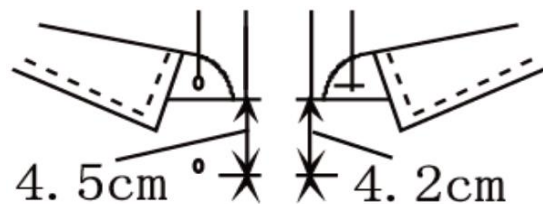
03：男装衬衫缝制工艺

(9) 主唛（商标）、锁钉位置

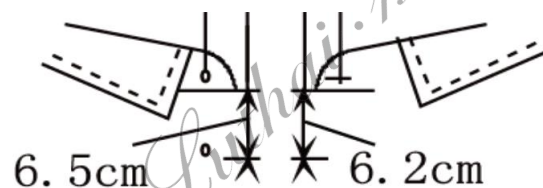
锁钉位置



底领边距第一粒扣5.5cm
LZX-90-02 (默认做法)



底领边距第一粒扣4.5cm
LZX-90-01



底领边距第一粒扣6.5cm
LZX-90-03

门襟锁钉位置编号	后衣长尺寸	门襟第一个眼位置	门襟扣眼数量
默认锁钉位置 LZX 90 02	67CM-69CM	距离底领下止口5.2CM	6个
	70CM-72CM	距离底领下止口5.2CM	6个
	73CM-76CM	距离底领下止口5.2CM	6个
	77CM-79CM	距离底领下止口5.2CM	7个
	80CM-81CM	距离底领下止口5.2CM	7个
	82CM-84CM	距离底领下止口5.2CM	7个
	85CM以上	距离底领下止口5.2CM	7个

门襟锁钉位置编号	后衣长尺寸	门襟第一个眼位置	门襟扣眼数量
LZX 90 01	67CM-69CM	距离底领下止口4.2CM	6个
	70CM-72CM	距离底领下止口4.2CM	6个
	73CM-76CM	距离底领下止口4.2CM	6个
	77CM-80CM	距离底领下止口4.2CM	7个
	81CM-84CM	距离底领下止口4.2CM	7个
	85CM以上	距离底领下止口4.2CM	7个

门襟锁钉位置编号	后衣长尺寸	门襟第一个眼位置	门襟扣眼数量
LZX 90 03	67CM-69CM	距离底领下止口6.2CM	6个
	70CM-72CM	距离底领下止口6.2CM	6个
	73CM-75CM	距离底领下止口6.2CM	6个
	76CM-79CM	距离底领下止口6.2CM	7个
	80CM-81CM	距离底领下止口6.2CM	7个
	82CM-84CM	距离底领下止口6.2CM	7个
	85CM以上	距离底领下止口6.2CM	7个

03：男装衬衫缝制工艺

锁钉位置



场合需求、穿衣习惯



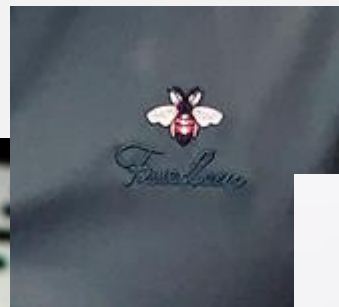
(9) 主唛（商标）、锁钉位置



03：男装衬衫缝制工艺

刺 绣

(10) 刺绣字体、图案、位置工艺



03：男装衬衫缝制工艺

(10) 刺绣字体、图案、位置工艺

刺 绣：22种字体

abcdefghijklmnopqrstuvwxyz

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

LZX-11-05

abcdefghijklmnopqrstuvwxyz

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

LZX-11-06

abcdefghijklmnopqrstuvwxyz

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

LZX-11-08

abcdefghijklmnopqrstuvwxyz

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

LZX-11-16

面面俱到 定制更好

LZX-11-17

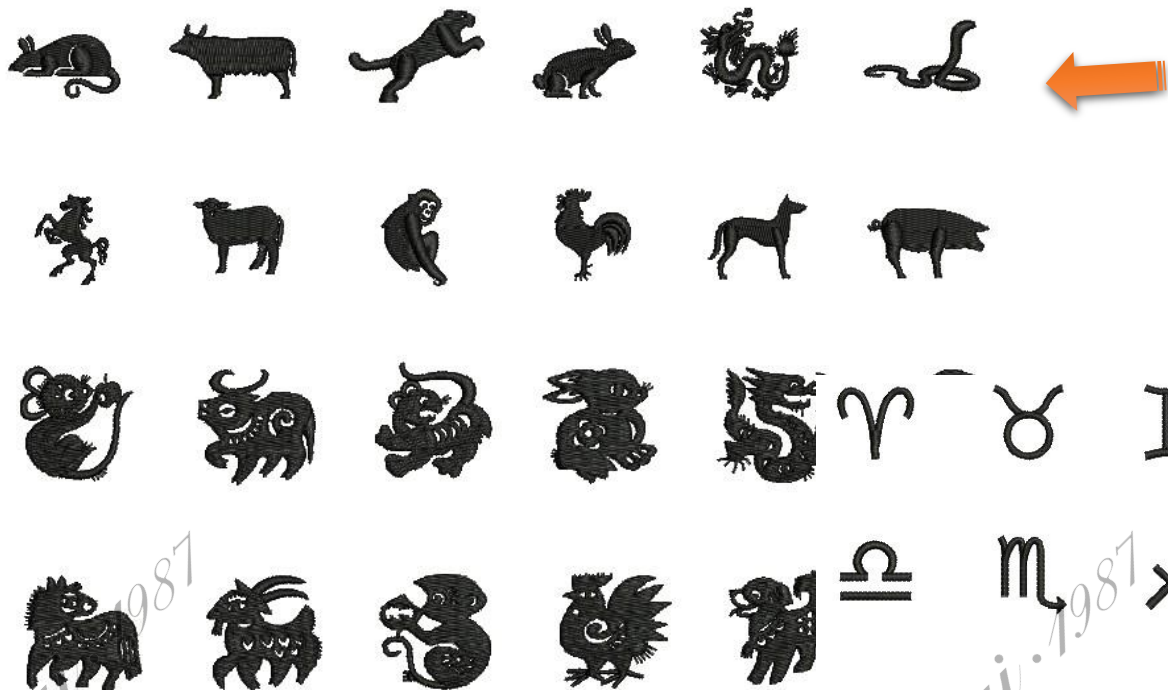
面面俱到 定制更好

LZX-11-18

03：男装衬衫缝制工艺

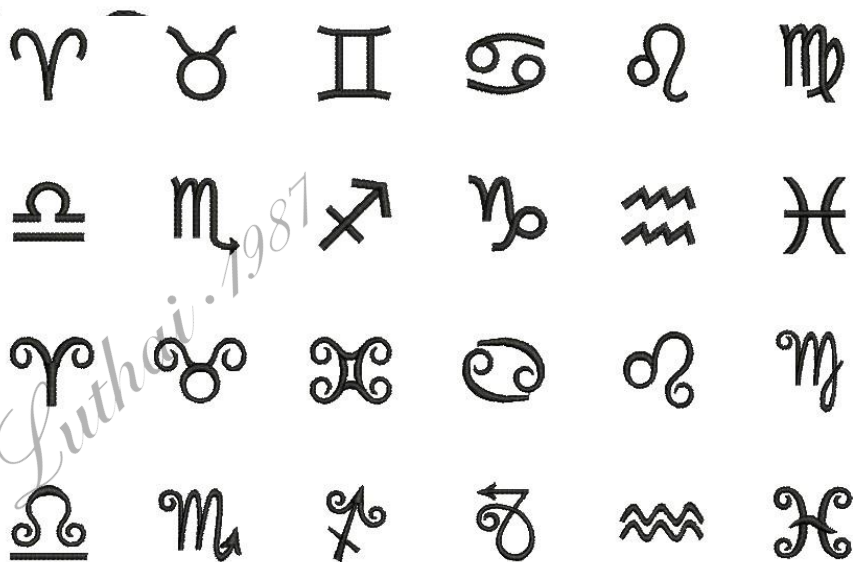
(10) 刺绣字体、图案、位置工艺

刺 绣：24种生肖、24种星座、十二地支12、定制爱5、数字10



LZX-11-23

1.2.4.6.8.11.12最低高度1.5CM
3.5.7.9.10最低高度2CM



LZX-11-24

子 醜 寅 卯 辰 巳
午 未 申 酉 戌 亥

LZX-11-25

Love You

Happy

Love

Love

Love

LZX-11-26

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

LZX-11-27

最低高度1CM

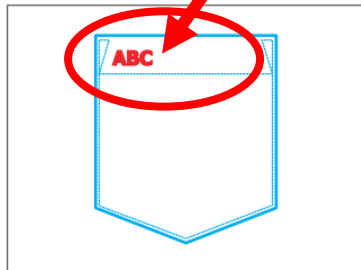
03：男装衬衫缝制工艺

(10) 刺绣字体、图案、位置工艺

边距起点1.5CM，握边2.5CM

握边明线+明线宽=1.6CM

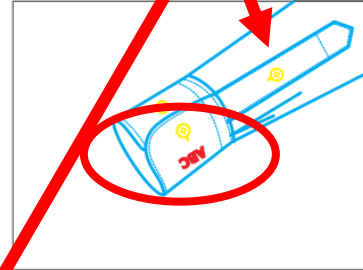
袖口宽2.5CM-1CM内



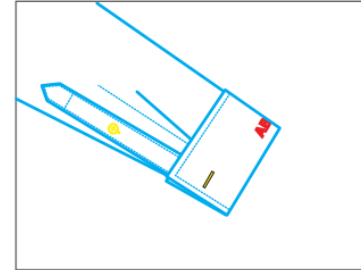
LZX-13-01
袋口



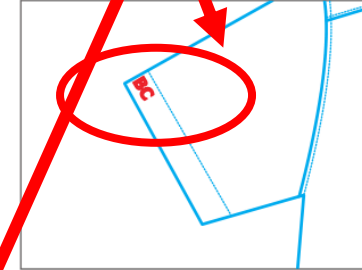
LZX-13-02
左胸



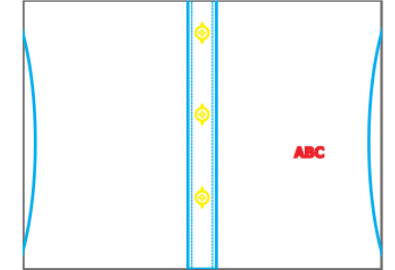
LZX-13-07
右袖头侧



LZX-13-08
礼服左袖口中



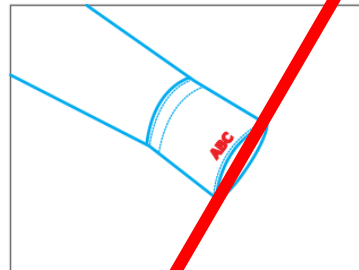
LZX-13-13
右短袖中



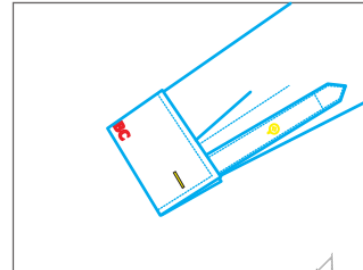
LZX-13-14
左大身



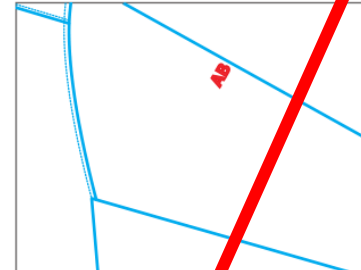
LZX-13-03
右胸



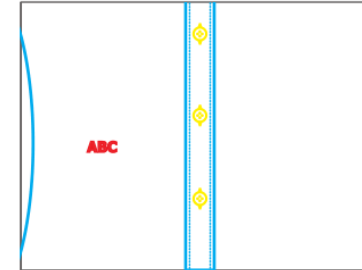
LZX-13-04
左袖头外



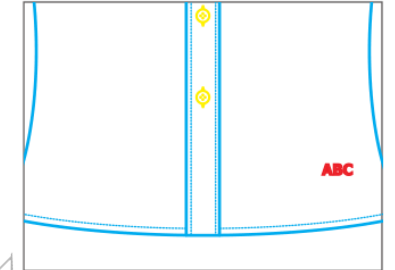
LZX-13-09
礼服右袖口中



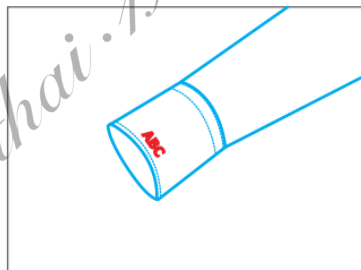
LZX-13-10
左袖中



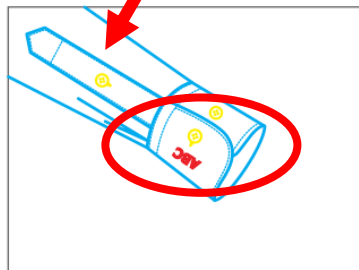
LZX-13-15
右大身



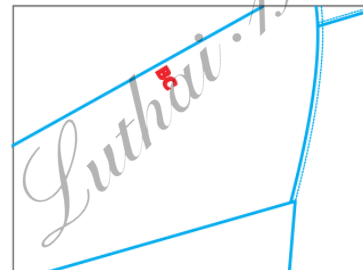
LZX-13-16
左下摆



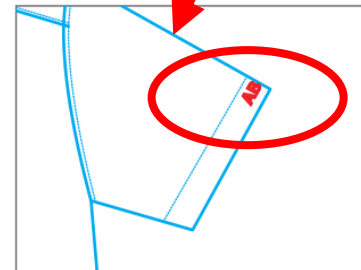
LZX-13-05
右袖头外



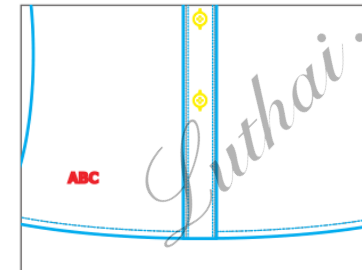
LZX-13-06
左袖头侧



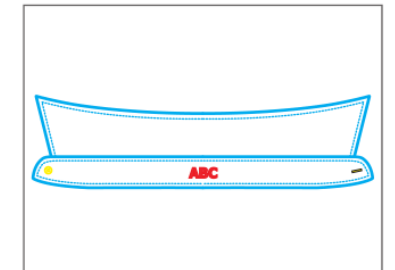
LZX-13-11
右袖中



LZX-13-12
左短袖中



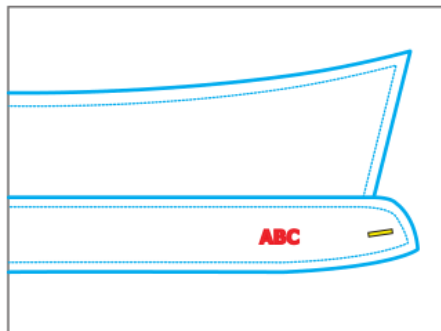
LZX-13-17
右下摆



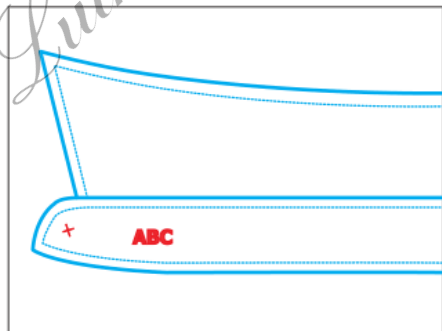
LZX-13-18
底领里中

03：男装衬衫缝制工艺

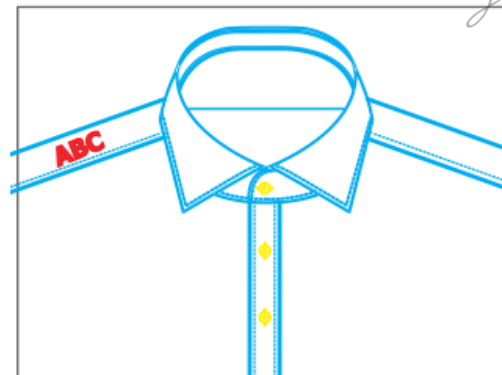
(10) 刺绣字体、图案、位置工艺



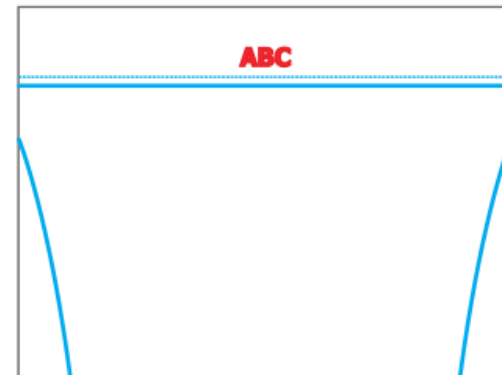
LZX-13-19
底领面左



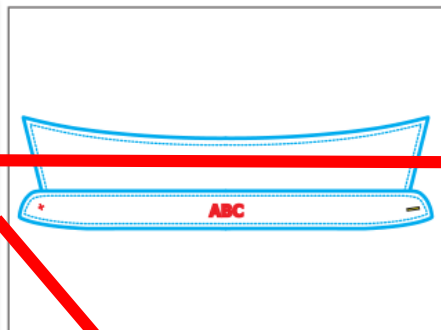
LZX-13-20
底领面右



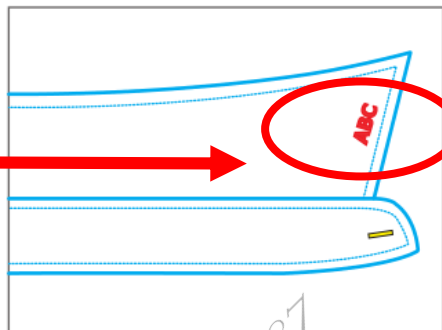
LZX-13-25
右过肩面中



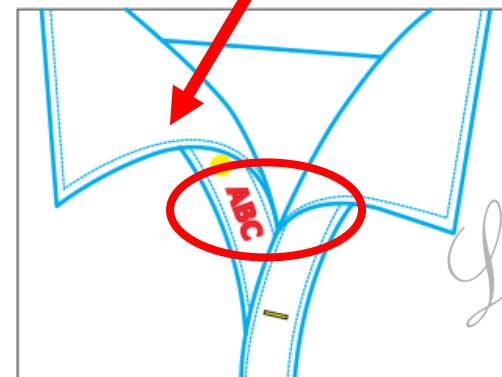
LZX-13-26
后过肩面中



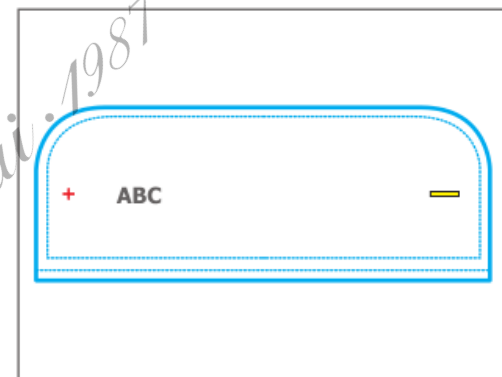
LZX-13-21
底领面中



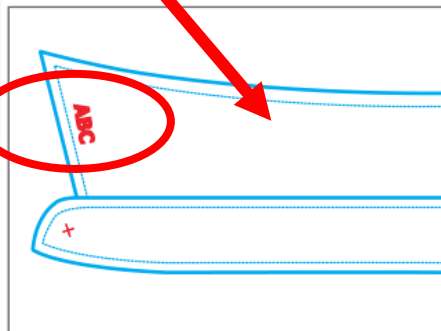
LZX-13-22
翻领面左



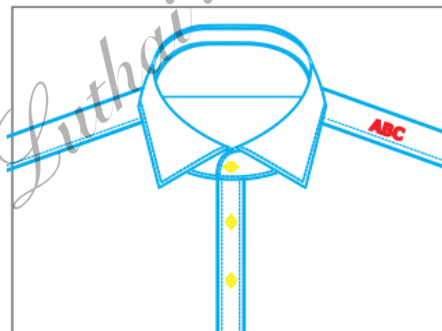
LZX-13-27
右门襟上



LZX-13-28
左袖里



LZX-13-23
翻领面右



LZX-13-24
左过肩面中

见下一页图片

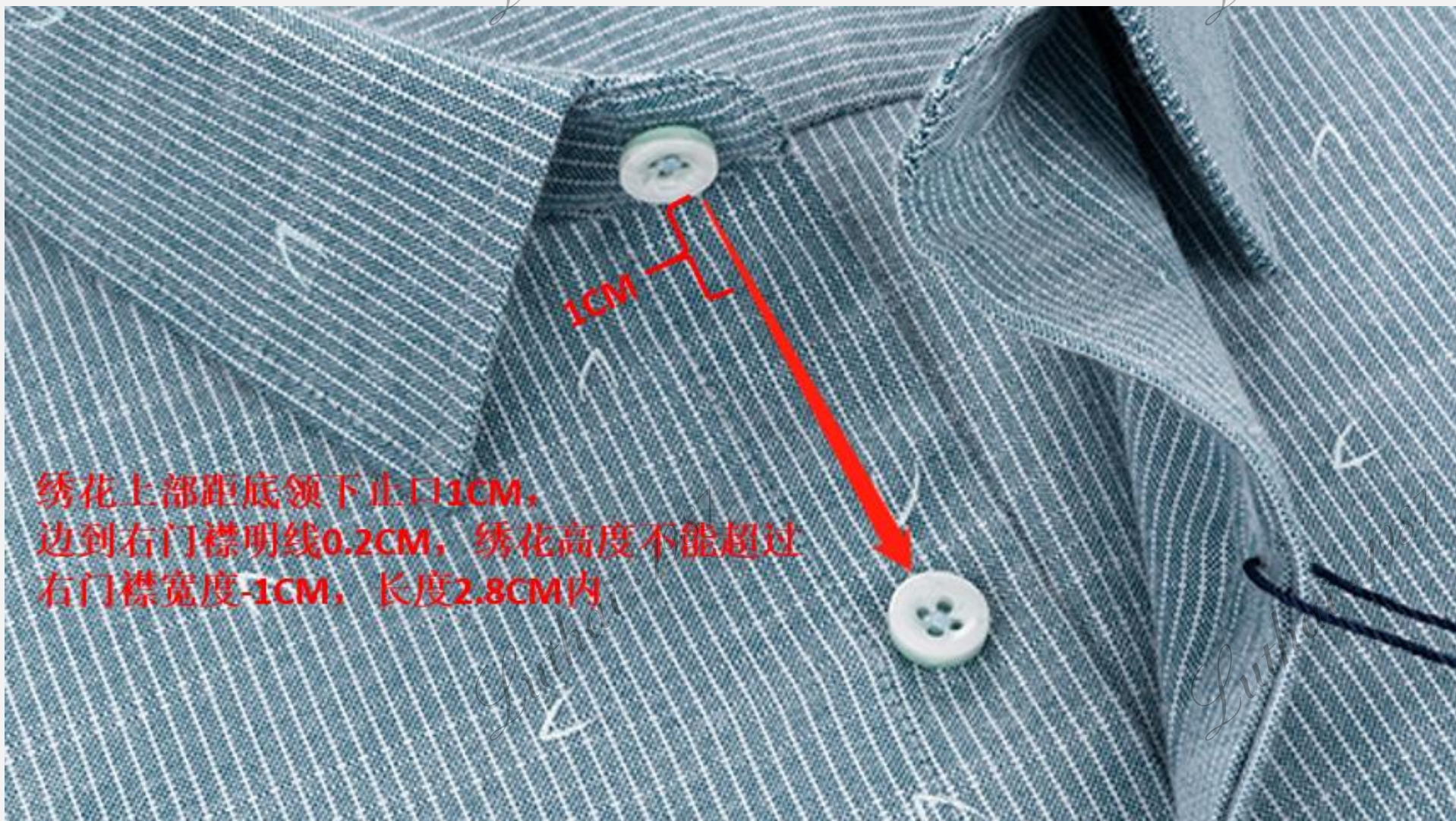
距边1CM
领尖长-明线宽居中
两边各留0.5CM

领尖锁眼的：
领尖进2.5CM
领止口留0.5CM

领尖长小于5CM的
不能选择此位置

03：男装衬衫缝制工艺

(10) 刺绣字体、图案、位置工艺



03：男装衬衫缝制工艺

(10) 刺绣字体、图案、位置工艺



03：男装衬衫缝制工艺

(11) 免烫级别、嵌条部位

编号		4.1(全身加)	4.2
嵌条使用部位	口袋	√	
	肩缝	√	
	过肩	√	√
	袖笼	√	√
	侧缝	√	√
	袖衩	√	



03：男装衬衫缝制工艺

(11) 免烫级别、嵌条部位



门襟对比



袖口对比

DP免烫

非DP免烫



成衣免烫

DP免烫水洗后效果

普通免烫水洗后效果

03：男装衬衫缝制工艺

(11) 免烫级别、嵌条部位

2、潮交联

摊缝→烧毛→退浆→丝光→液氨→预柔软→**轧树脂**→**堆置**→**水洗**→**拉幅定型**→预缩



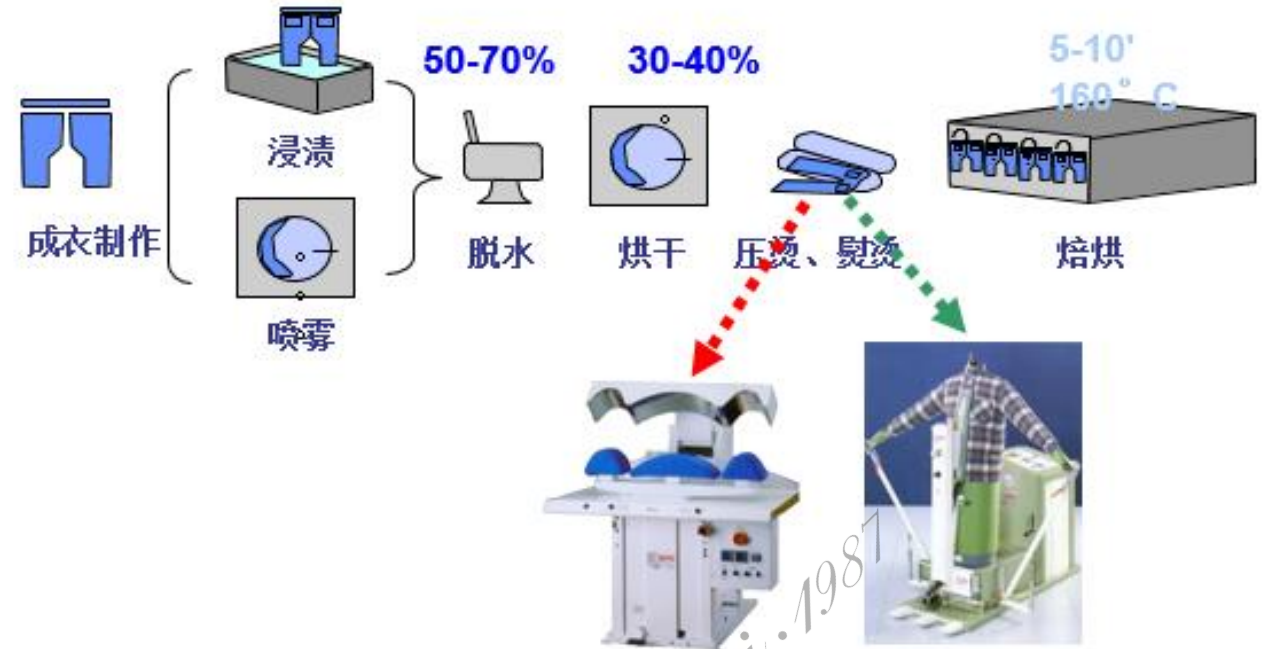
树脂呈强酸性, 先加碱, 中和。再加醋酸, 使其成弱酸性。

3 水洗
中和

4 整理

液氨潮交联：加入抗皱助剂后，在30-35℃的恒温室堆置24小时，然后焙烘，面料平整度可达到3.5-4.0级，耐水洗50次以上，可称为永久免烫

4、成衣免烫



成衣免烫：俗称DP，面料本身没有抗皱性，按正常工艺缝制结束，然后加助剂、焙烘、水洗，此时的成衣才会具有抗皱性，平整度可达3.5级以上。

03：男装衬衫缝制工艺

(11) 免烫级别、嵌条部位

有嵌条与无嵌条区别



03：男装衬衫缝制工艺

(11) 免烫级别、嵌条部位

有嵌条与无嵌条区别



03：男装衬衫缝制工艺

有嵌条与无欠条区别



(11) 免烫级别、嵌条部位



03：男装衬衫缝制工艺

(11) 免烫级别、嵌条部位

有嵌条与无嵌条区别



03：男装衬衫缝制工艺

(11) 免烫级别、嵌条部位

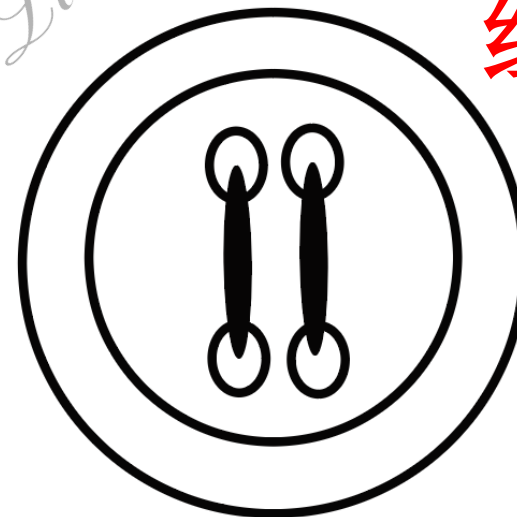
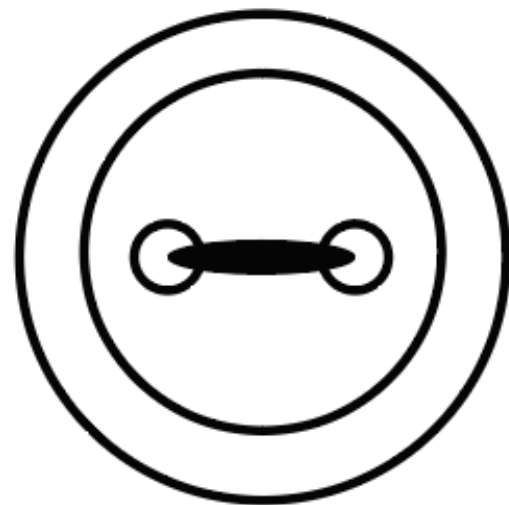
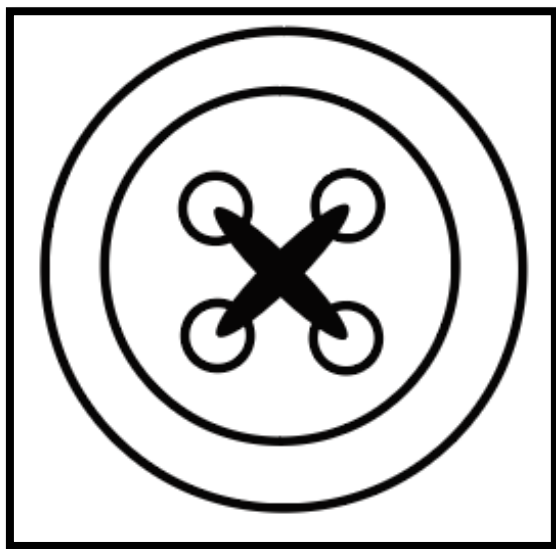
有嵌条与无嵌条区别



03：男装衬衫缝制工艺

(12) 辅料 (纽扣、缝线、绣花线)

纽扣



默认：十字钉扣，每眼不少于8根线

03：男装衬衫缝制工艺

(12) 辅料 (纽扣、缝线、绣花线)



辅料册内包含**91**种纽扣

03：男装衬衫缝制工艺

(12) 辅料（纽扣、缝线、绣花线）



树脂扣系列：30种



深海贝壳扣系列：KC12种+KH6种



珍珠贝壳扣系列：15种



白蝶贝扣系列：3种

03：男装衬衫缝制工艺

(12) 辅料(纽扣、缝线、绣花线)



陶瓷系列：10种



金属钻系列：10种



天然玉石系列：5种

需要手工钉扣

03：男装衬衫缝制工艺

(12) 辅料 (纽扣、缝线、绣花线)

缝线

高科技包芯线技术

高士DUAL DUTY是一种高品质的包芯线，其线芯用高韧度聚酯长丝制造，外面再包覆棉纤维。长丝线芯提供较高的强力及耐用度，而外部的长纤维棉花则可提供较佳的车缝效果。



COATS
英国高士纱线

250年纱线制作工艺传承

高士是颜色专家

高士拥有全球性线品工艺和染色技术，种类、色彩丰富。

强韧性好
不易断线
光泽度高

绣花线



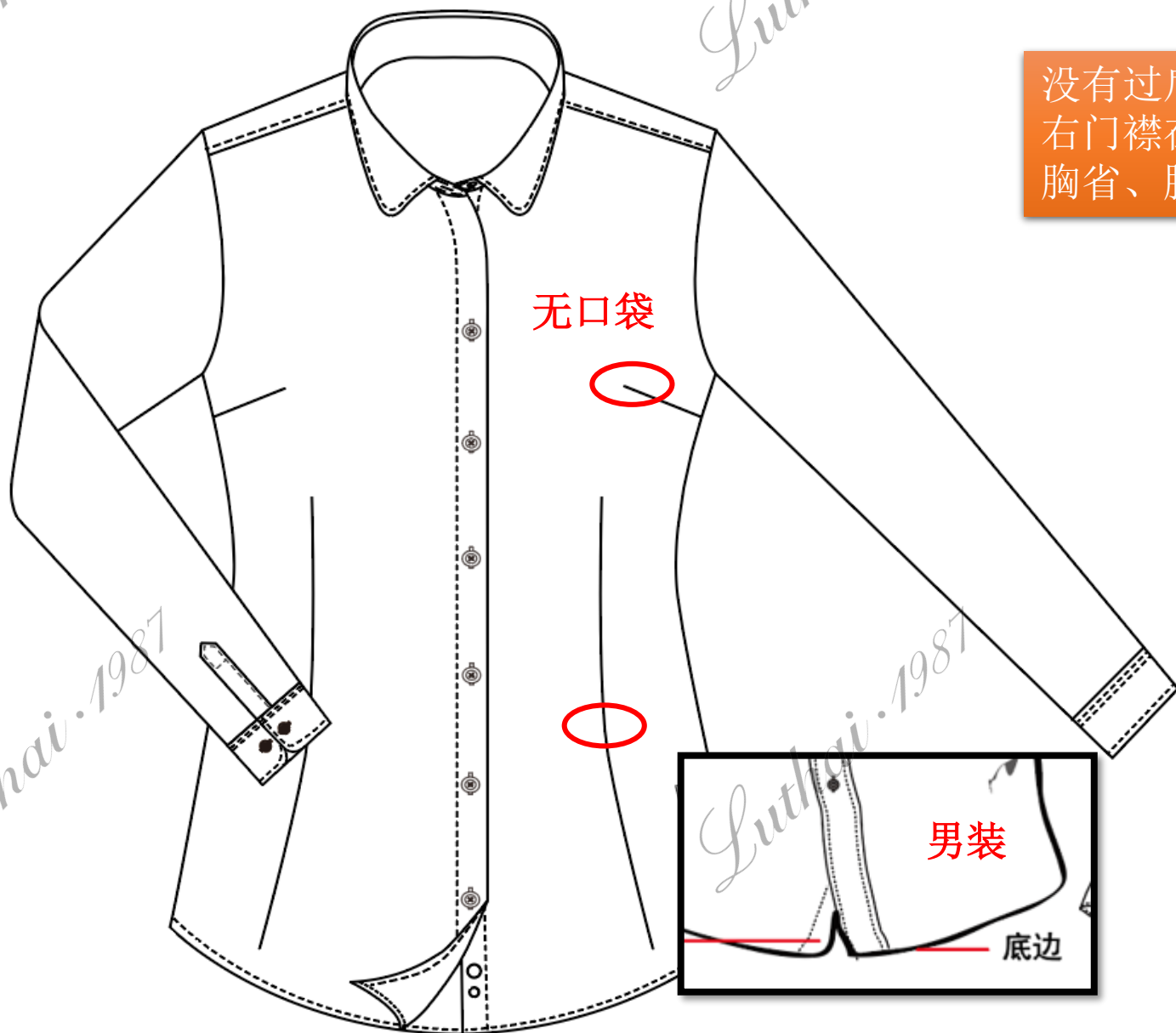
04

女装衬衫缝制工艺

- (1) 衬衫各部位名称
- (2) 领型工艺设计
- (3) 袖口工艺设计
- (4) 前片工艺设计
- (5) 袖褶、袖祺工艺设计
- (6) 主唛（商标）、锁钉位置

04：女装衬衫缝制工艺

(1) 衬衫各部位名称



04：女装衬衫缝制工艺

(1) 衬衫各部位名称



04：女装衬衫缝制工艺

(1) 衬衫各部位名称



右门襟



五线合肩缝0.1cm明线

五线上袖无明线

五线合身无明线

- 1) 整件衬衫有大小扣两种扣型的, 备用扣1大1小钉下层门襟正面, 大在上, 距底6cm, 扣间距2cm; 整件衬衫有一种扣型的, 只钉这种扣型的1个备用扣, 距底6cm;
- 2) 下层门襟有唛的(如面料标), 距底4cm, 扣间距2cm。

底边加衬, 明线0.5cm

洗唛钉左侧缝, 距底7cm, 洗唛显示成分, 对折使用, 二维码面朝上。

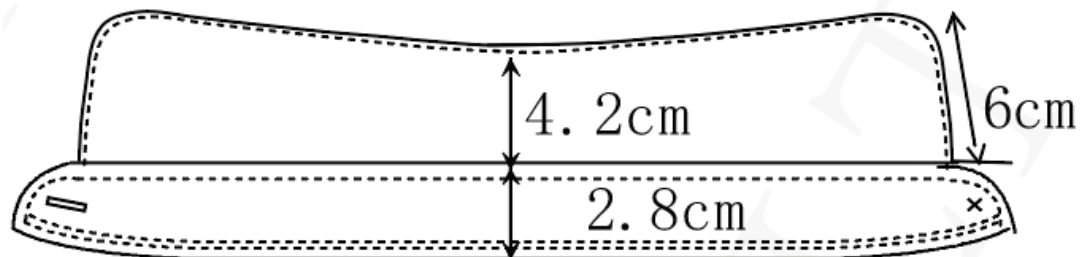
后腰省倒向中心

女装：明线宽0.1CM

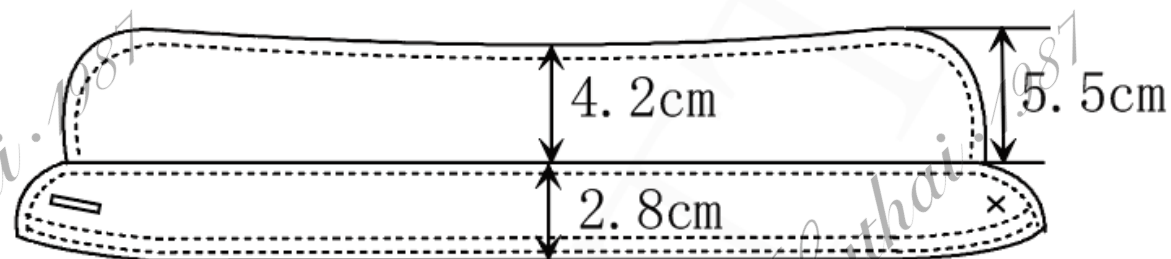
04：女装衬衫缝制工艺

(2) 领型工艺

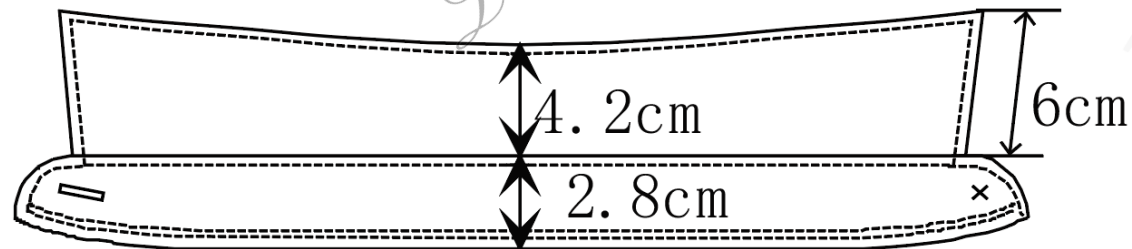
领型



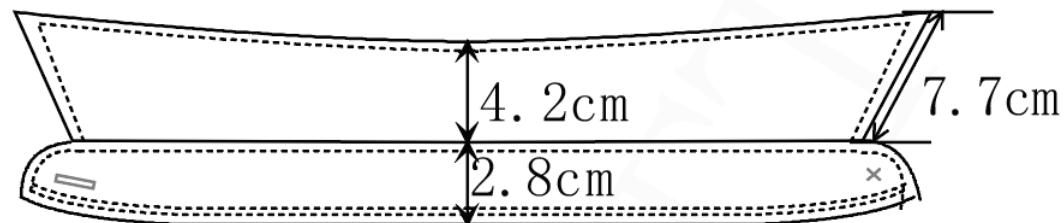
小圆角领YXL-01-01



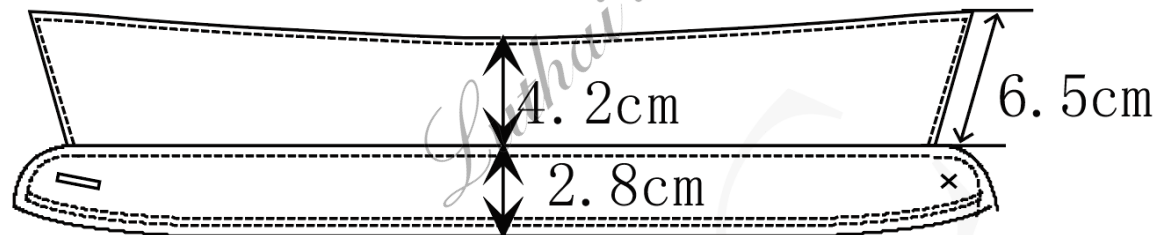
大圆角领YXL-01-02



小尖领YXL-01-03



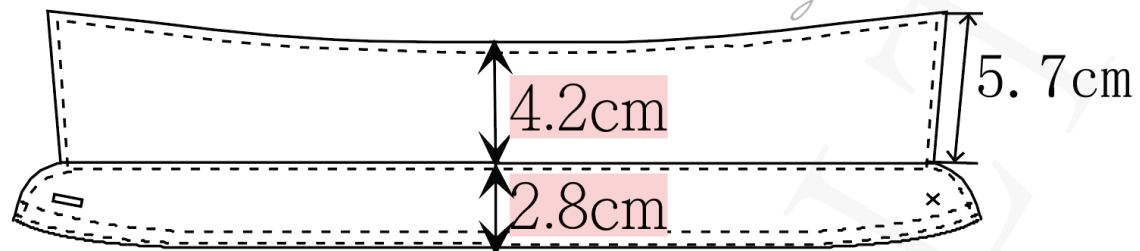
大尖领YXL-01-04



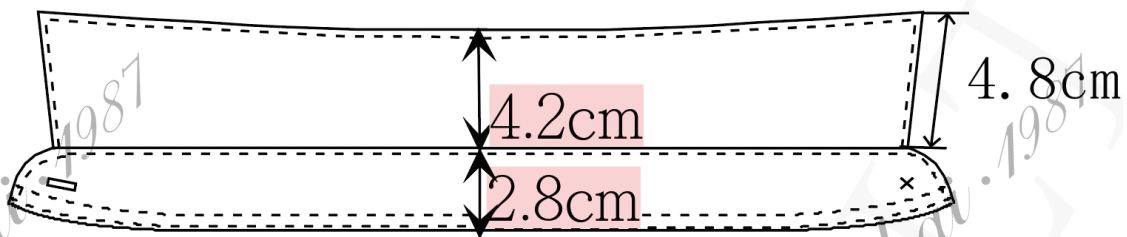
中尖领YXL-01-05

04：女装衬衫缝制工艺

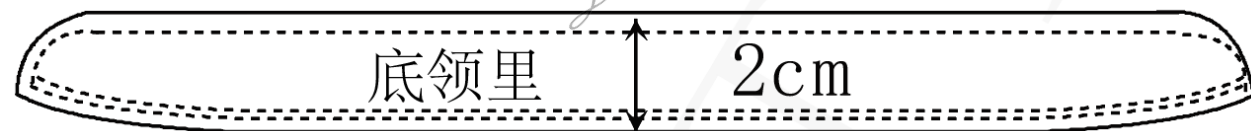
(2) 领型工艺



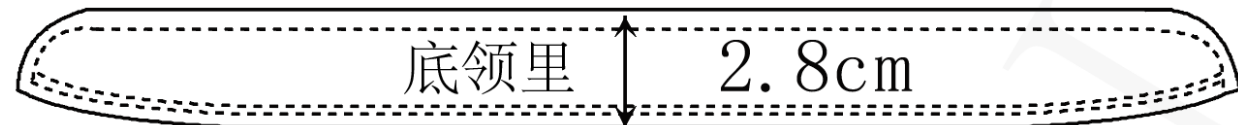
大方领YXL-01-06



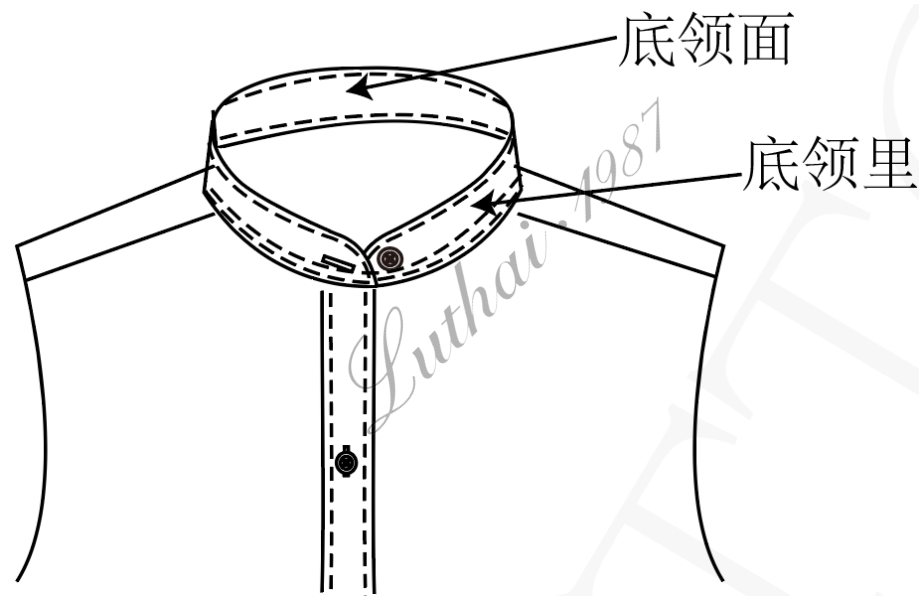
小方领YXL-01-07



矮立领YXL-01-08

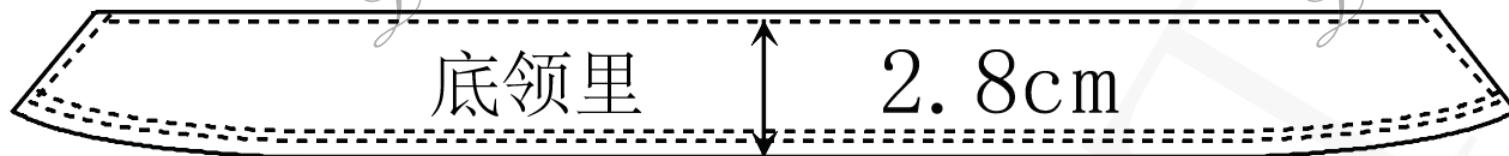


高立领YXL-01-09

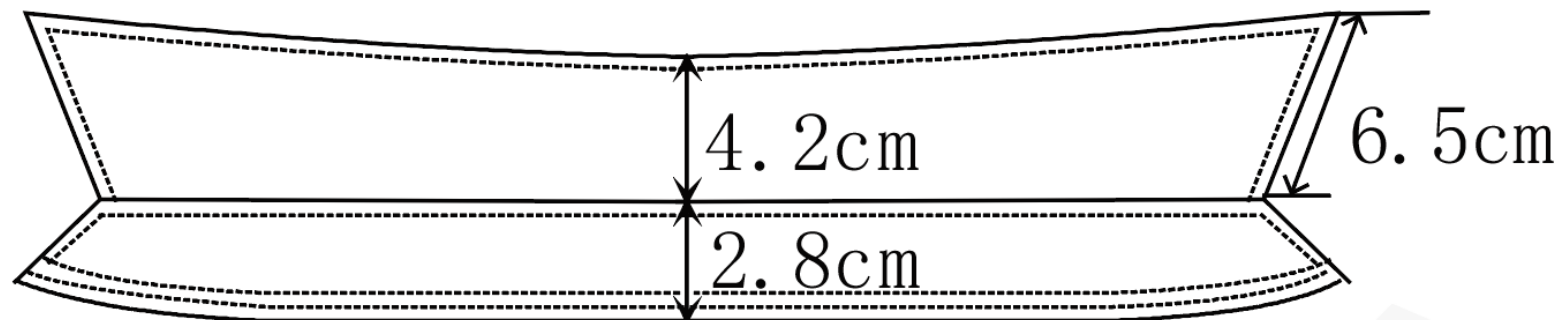


04：女装衬衫缝制工艺

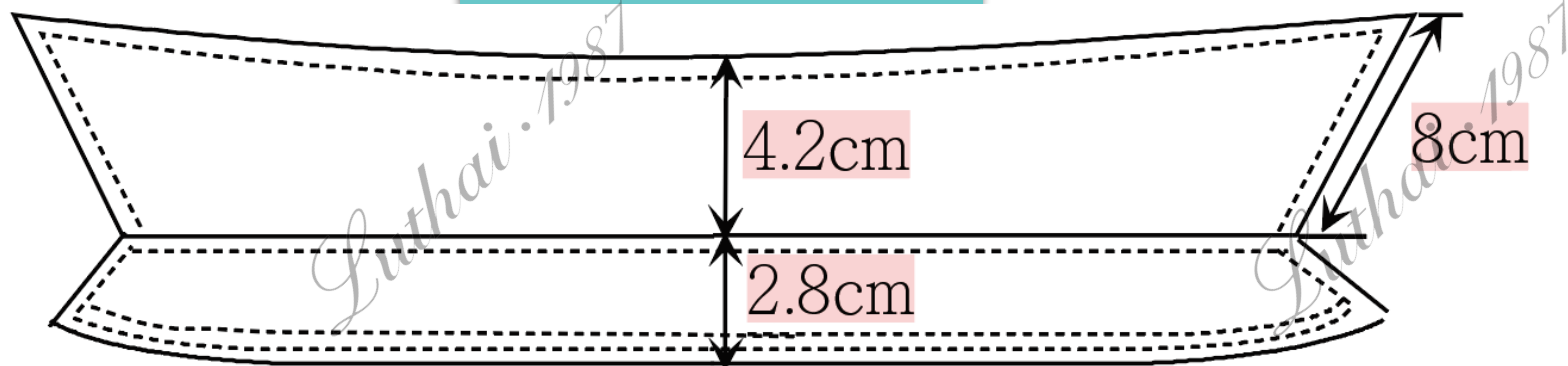
(2) 领型工艺



V 型立领YXL-01-10



V 型尖领1 YXL-01-11



V 型尖领2 YXL-01-12

04：女装衬衫缝制工艺

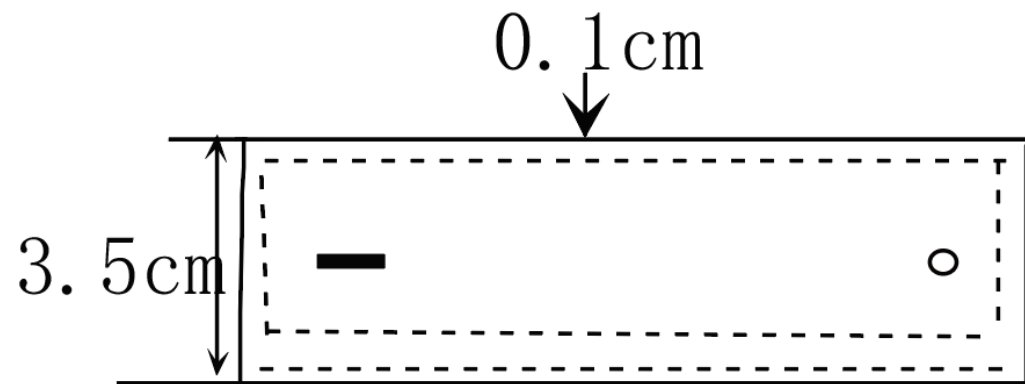
(2) 领型工艺



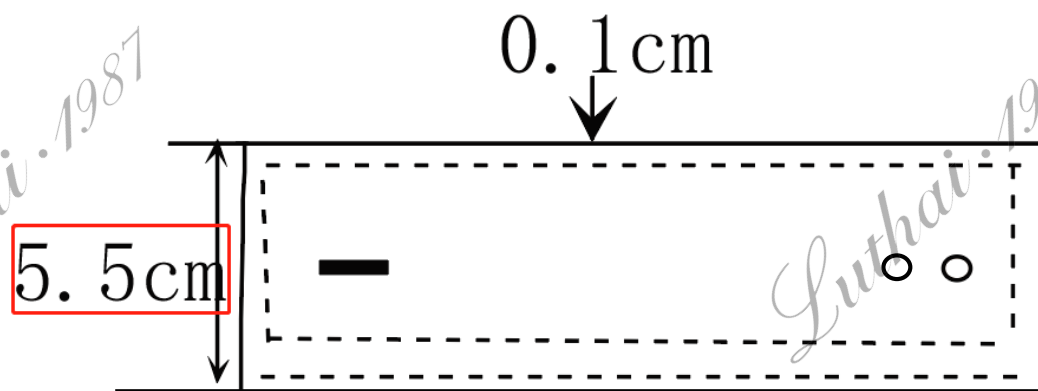
04：女装衬衫缝制工艺

(3) 袖口工艺

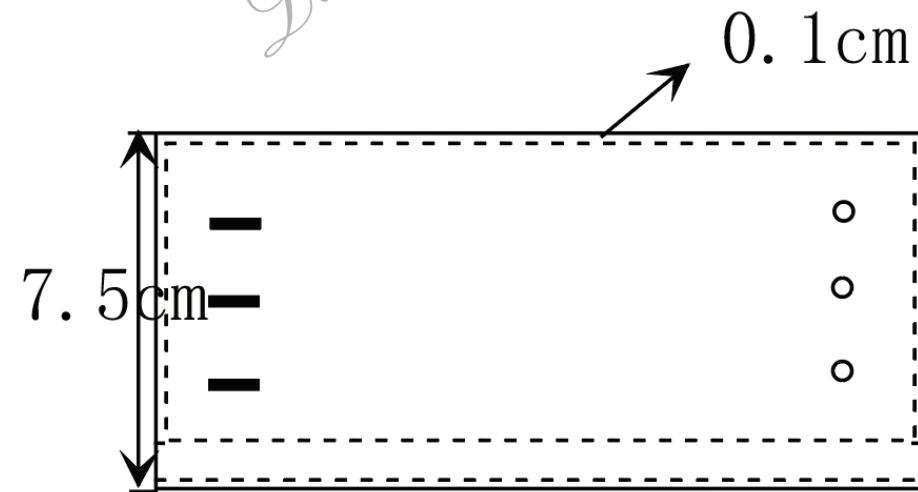
袖头（袖口）



直角3.5CM一眼一扣YXL-02-01



直角5.5CM一眼两扣YXL-02-02



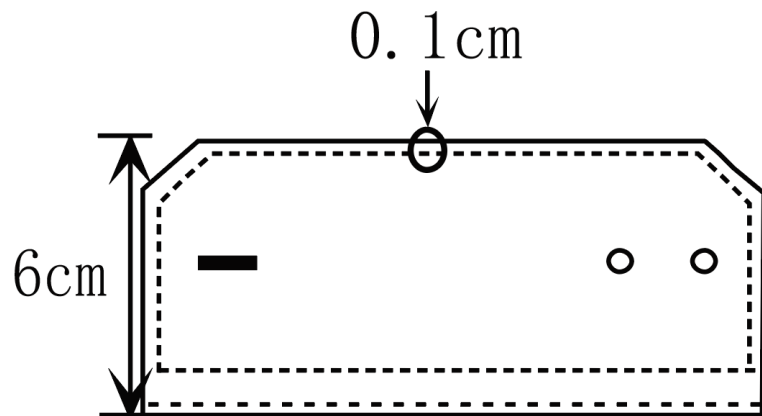
直角7.5CM三眼三扣YXL-02-03



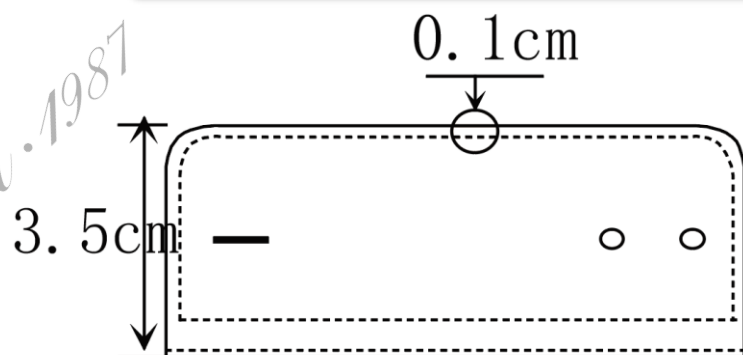
04：女装衬衫缝制工艺

(3) 袖口工艺

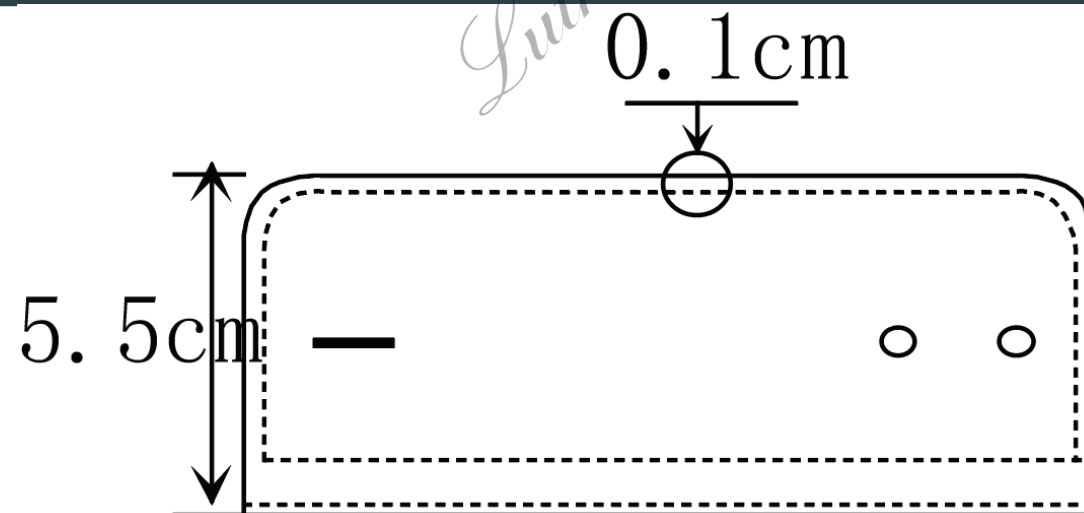
袖头（袖口）



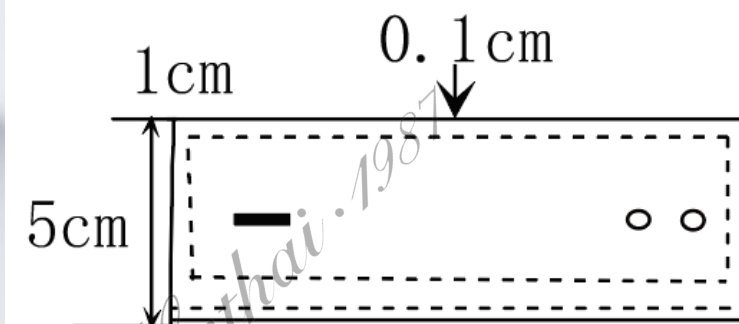
六角6CM一眼两扣YXL-02-04



六角6CM一眼两扣YXL-02-05

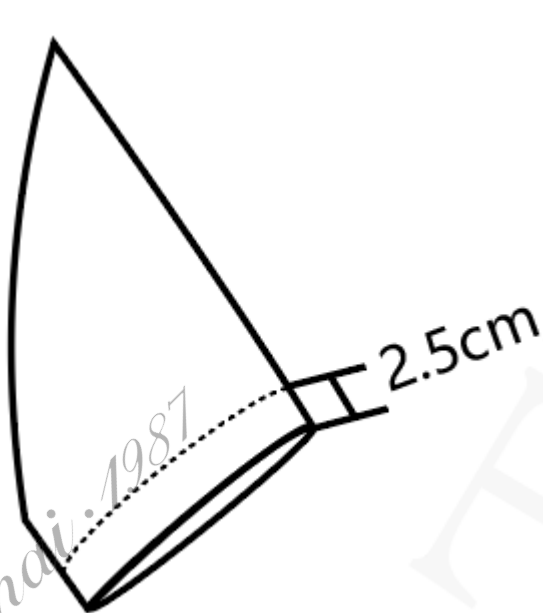


六角6CM一眼两扣YXL-02-06

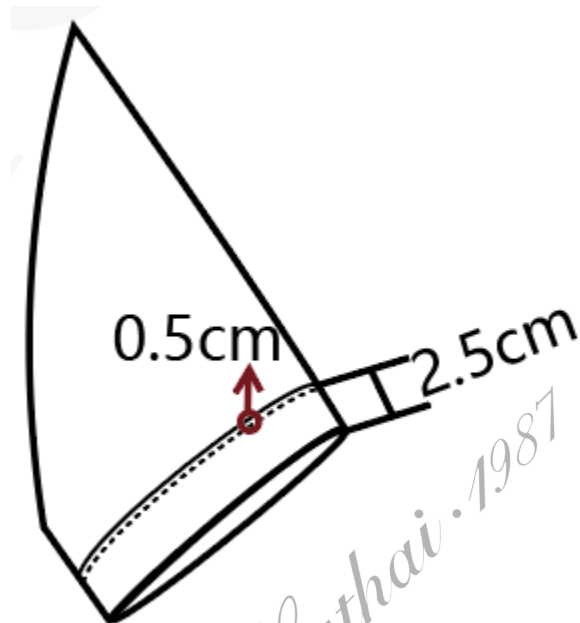


直角5cm 一眼两扣YXL-02-07

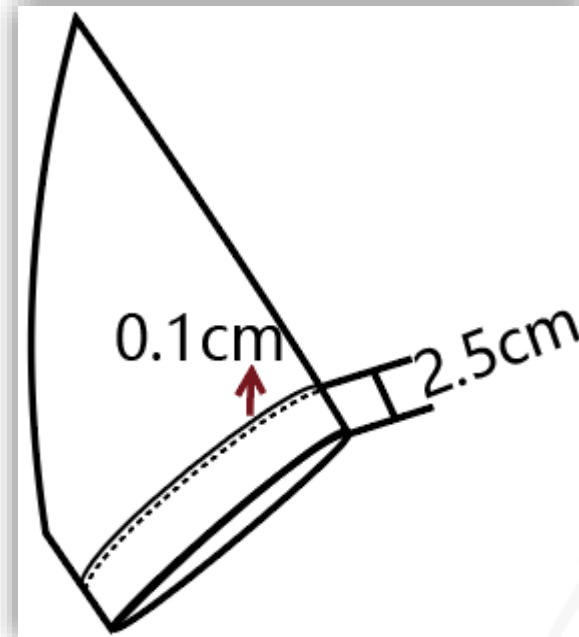
短袖口



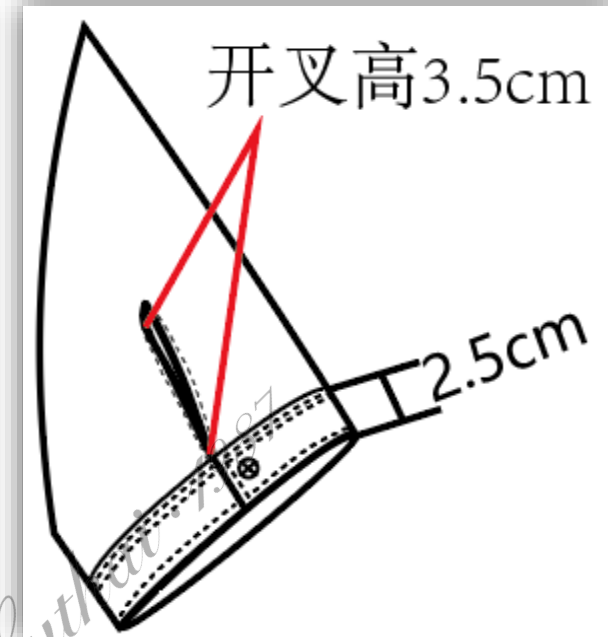
内扣短袖口YXL-51-01



内扣外翻短袖口YXL-51-02



夹短袖口YXL-51-03



袖头式短袖口YXL-51-04（时尚款）

04：女装衬衫缝制工艺

(3) 袖口工艺

短袖口



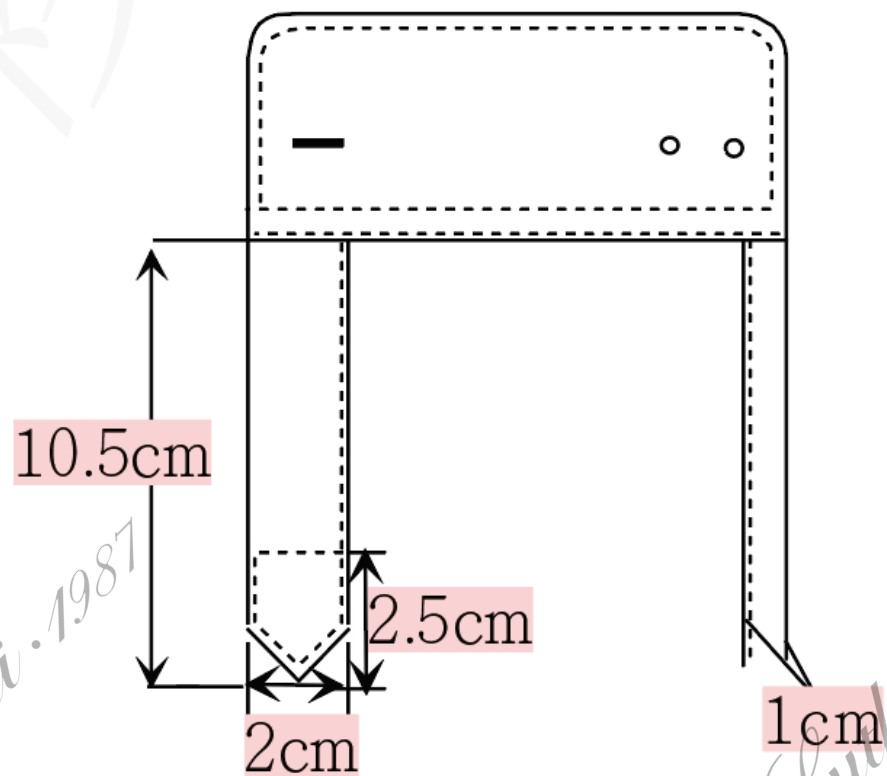
默认袖口



04：女装衬衫缝制工艺

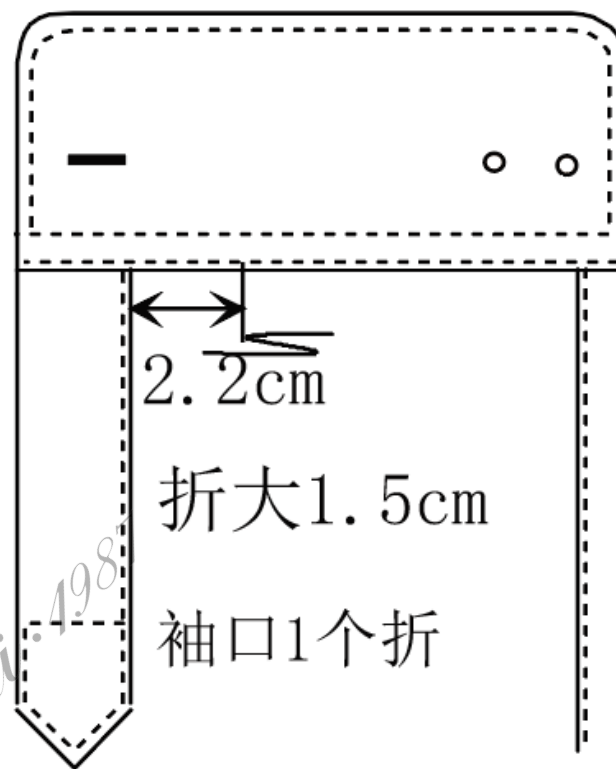
(5) 袖祺、袖褶

袖 祺



编号：YXL-60-01

袖 褶



编号：YXL-120-01



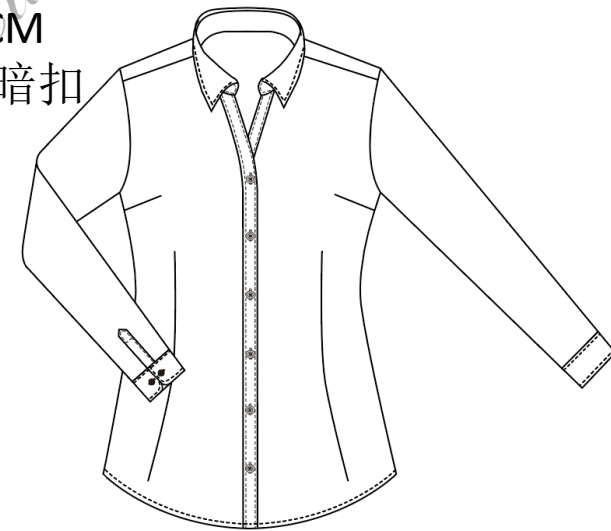
04：女装衬衫缝制工艺

(4) 前片工艺设计

门襟



3款门襟宽度：2.5CM
暗门襟打结、门襟暗扣
可以加安全扣



贴门襟



暗门襟



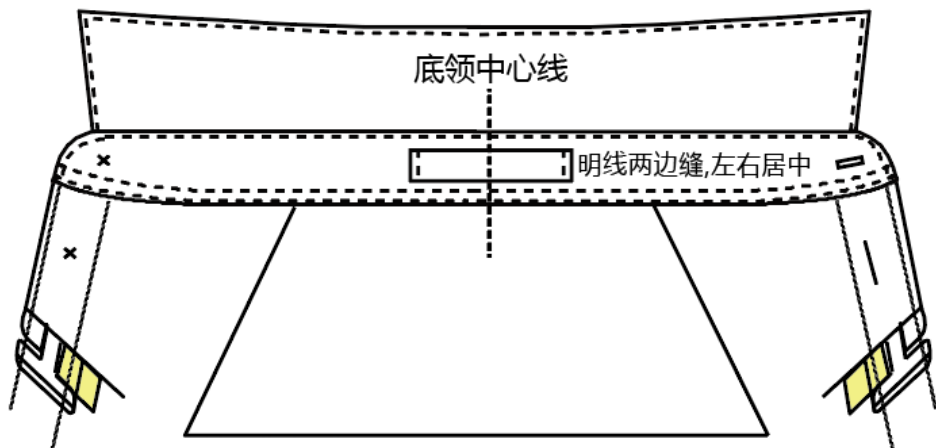
V领贴门襟



04：女装衬衫缝制工艺

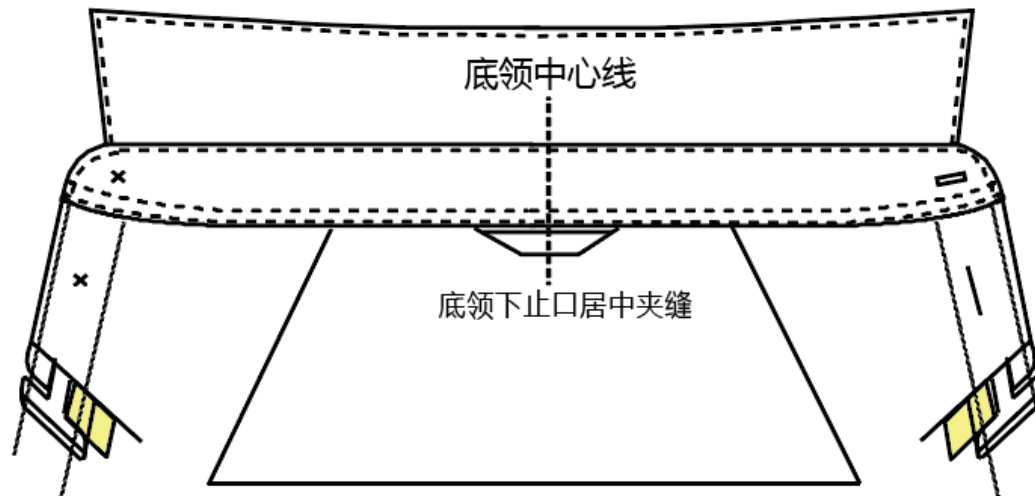
(6) 主唛（商标）、锁钉位置

YXL-08-01 主唛位置1 (默认位置)

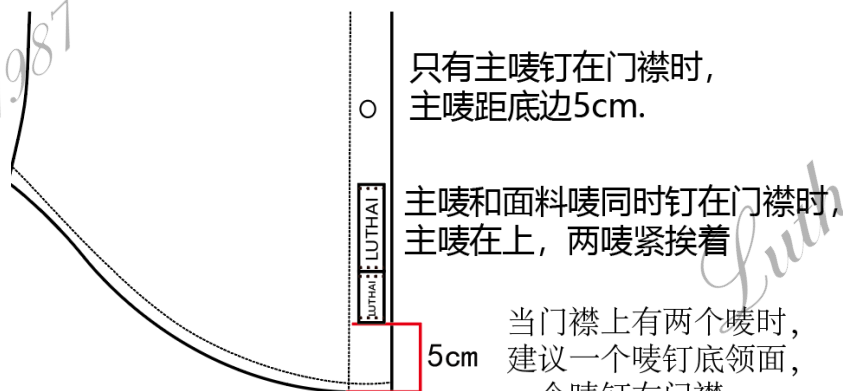


备注:唛的宽度不能超过底领中宽-1.6cm.

YXL-08-03 主唛位置3 (仅船型主唛)



YXL-08-02 主唛位置2 (男右/女左门襟)



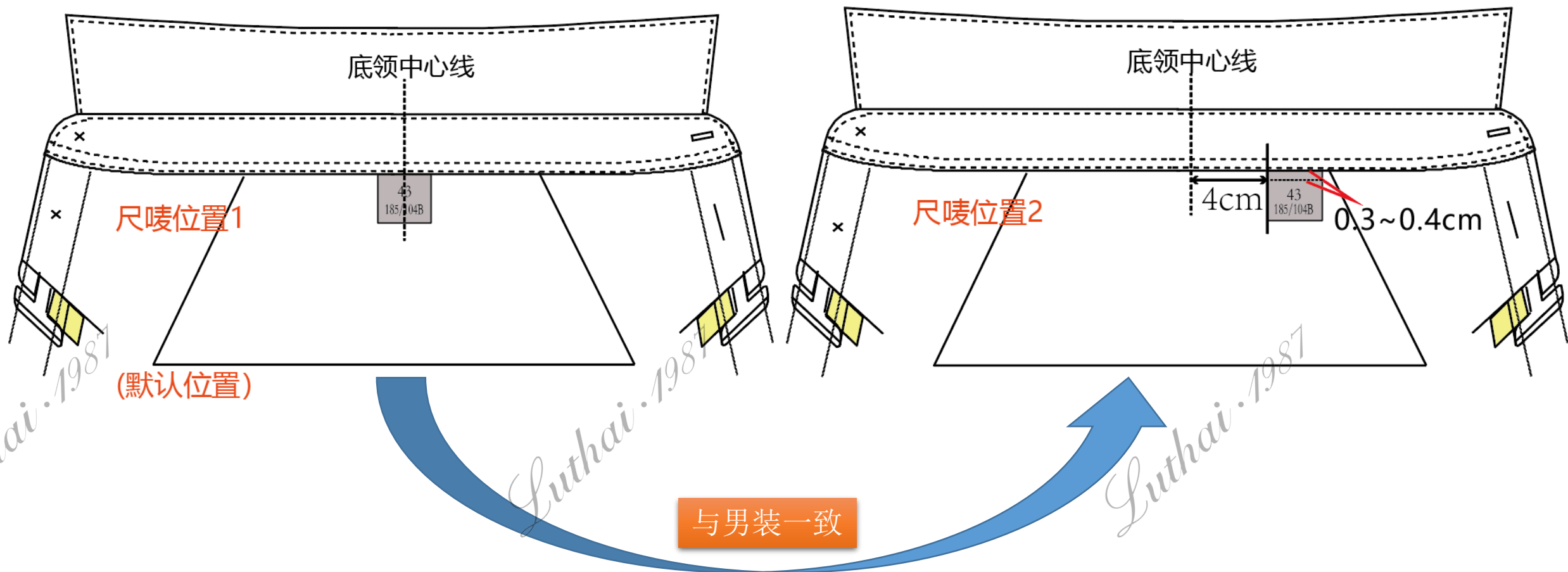
主唛位置2的主唛线迹:
0.1cm明线,四边缝,缝透右门襟.(默认做法)



04：女装衬衫缝制工艺

(6) 主唛（商标）、锁钉位置

尺唛位置补充说明：





05

定制衬衫生产质量标准

05：定制衬衫生产质量标准

裁片质量要求：

- 1、面料正反面及裁剪方法符合下单要求。
- 2、裁片的款式、尺寸及特体信息与下单相符。
- 3、绣花位置、内容、颜色准确。
- 4、裁片干净，如有脏、污加以清洗，残次面料及时与客户沟通补寄面料。

缝制质量要求：

- 1、各部位干净整洁，无线头。
- 2、领面不允许有折痕、压痕、线印、起泡、渗胶等。
- 3、商标、号标位置端正、清楚。
- 4、各部位尺寸符合要求。
- 5、缝制线迹美观，针距符合规定。

整烫外观：

熨烫平服、整洁无线头，无死折、碎折，无烫黄、无水印、无变色；
各部位花纹无变形等现象；接缝烫平，无漏烫、虚烫；后背双折整烫长短一致。

05：定制衬衫生产质量标准



毛开



钉扣不良

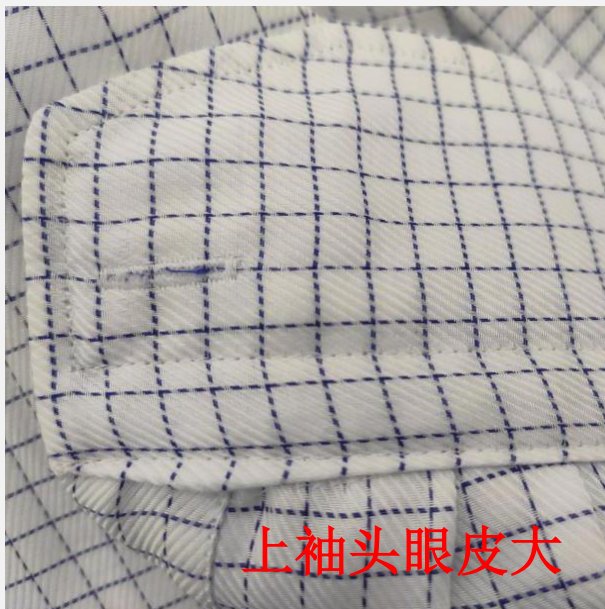


底领打拧

05：定制衬衫生产质量标准



05：定制衬衫生产质量标准



谢谢欣赏

鲁泰1987衬衫定制工艺培训课程

